

CNC OBRÁBĚCÍ STROJE



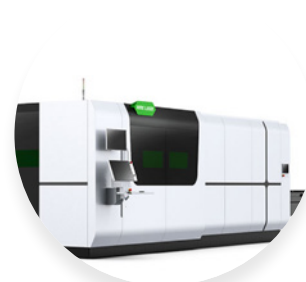
TECNOLOGIE



AUTOMATIZACE
ROBOTIZACE



OBRÁBĚCÍ CENTRA
HELLER



FIBER LASERY
3D TISKÁRNY



TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. je obchodní společnost zabývající se prodejem CNC obráběcích strojů, jejich záručním i pozáručním servisem.

Od roku 2001 je autorizovaným zástupcem a distributorem CNC obráběcích strojů značky DN Solutions (dříve Doosan Machine Tools) v České a Slovenské republice, a jedním z významných dealerů této nadnárodní společnosti po celém světě. V současné době DN Solutions vyrábí a dodává do celého světa kolem 13 000 strojů ročně, ve více jak 350 typech obráběcích strojů.

Společnost TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. se pracovala mezi přední dodavatele obráběcích strojů a doposud dodala na český a slovenský trh téměř 3 500 strojů do více než 600 firem.

Kromě CNC obráběcích strojů je společnost TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. dealerem průmyslových 3D tiskáren různých značek, kovových 3D tiskáren InssTek a fiber laserů.

V lednu 2017 se stala zástupcem italského výrobce, společnosti BTB Transfer, která nabízí modulární výstavbu transferových linek vhodných pro velkosériovou produkci.

V roce 2026 se stává dealerem CNC obráběcích center značky Heller.

PORTFOLIO SPOLEČNOSTI

- CNC obráběcí stroje:
 - Horizontální soustruhy
 - Vertikální soustruhy
 - Horizontální obráběcí centra
 - Vertikální obráběcí centra
 - 5-ti osá obráběcí centra
 - Horizontální vyvrtávačky
- Robotizace a technologie na klíč
- ROBOTEC APC II (8, 10, 25, 35)
- Fiber lasery a 3D tiskárny

Společnost TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. se zaměřuje na dodání kompletního řešení pro výrobní firmy na klíč. Hlavní prioritou rozvoje společnosti se stávají dodávky konkrétních technologií, robotických pracovišť, výrobních linek, včetně speciálních upínacích a manipulačních zařízení a vybavení.

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. díky svým bohatým zkušenostem, historii a širokému portfoliu strojů a činností je připravena nabídnout komplexní řešení pro každý typ výroby.



CNC STROJE

- CNC obráběcí stroje DN Solutions
- Obráběcí centra HELLER
- Transferové linky BTB Transfer



AUTOMATIZACE

- Robotizace
- Paletové systémy
- Výrobní linky



SERVIS

- Záruční a pozáruční servis
- Náhradní díly
- Školení, technologie
- Technická podpora

Obchodní ředitel

Martin Ševčík
tel.: +420 777 633 701
e-mail: tecnotrade@tecnotrade.cz

Vedoucí obchodu

Martin Cesnek
tel.: +420 736 487 995
e-mail: cesnek@tecnotrade.cz

Obchodní zástupci – Česká republika

JV Čechy a JZ Morava
Michal Strmiska
tel.: +420 739 573 349
e-mail: strmiska@tecnotrade.cz

Severní a SZ Čechy
Ing. Jana Blínová
tel.: +420 733 737 212
e-mail: blinova@tecnotrade.cz

Východní Čechy a Vysočina
Richard Pokorný
tel.: +420 775 633 976
e-mail: pokorny@tecnotrade.cz

Jižní Morava
Ing. Martin Sláma
tel.: +420 734 316 209
e-mail: slama@tecnotrade.cz

Severní Morava
Dominik Štencel
tel.: +420 703 147 535
e-mail: stencel@tecnotrade.cz

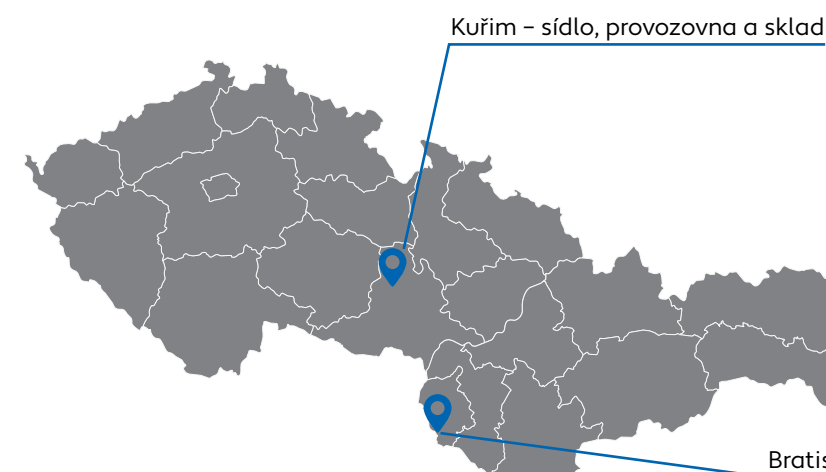
Jižní a JZ Čechy
Bc. Jan Hruška
tel.: +420 775 600 739
e-mail: hruska@tecnotrade.cz

Obchodní zástupci – Slovenská republika

Západné Slovensko
Bc. Peter Kosík
tel.: +421 907 746 619
e-mail: kosik@tecnotrade.sk

Středné Slovensko
Ľuboslav Mikulka
tel.: +421 917 965 495
e-mail: mikulka@tecnotrade.sk

Východné Slovensko
Ing. Marián Pištej
tel.: +421 907 338 366
e-mail: pistej@tecnotrade.sk



TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o.
Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim

+420 541 263 636
info@tecnotrade.cz

www.tecnotrade.cz

Bratislava – organizační zložka

Administrativní podpora obchodu
+420 541 421 591 / +420 541 421 604

Horizontální CNC soustruhy
(6-13/17)



Multifunkční CNC soustruhy
DNX/SMX (str. 14-16)



Vertikální CNC soustruhy
(str. 17 dole, 18)



Vertikální CNC soustruhy RAM-TYPE
(str. 18 dole)



Vertikální CNC obráběcí centra
(str. 20-23)



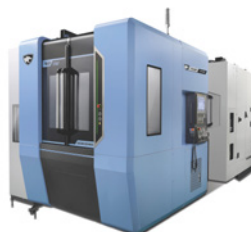
5-ti osá obráběcí centra
(str. 24-25)



Vertikální CNC obráběcí centra
pro výrobu forem a zápustek
(str. 22)



Horizontální centra
(str. 19)



CNC horizontální vyvrtávačky
(str. 27)



CNC portálová centra
(str. 28)



Pokročilé technologie
(str. 26)



Obráběcí centra Heller
(str. 29-32)



Paletový systém
(str. 35)



Robotizace a automatizace,
Technologie na klíč
(str. 36-40)



Fiber lasery, 3D tiskárny
(str. 41-43)



Novinky DN Solutions

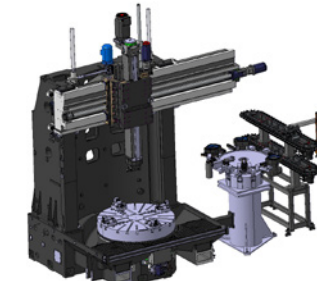
DNC 8050 / 8060



FSW 2030 (D/T/TD)



VTR 1620MC + 120T magazine



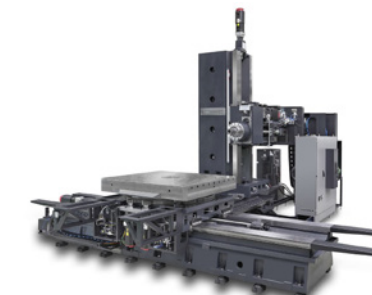
DVF 6500 2. gen



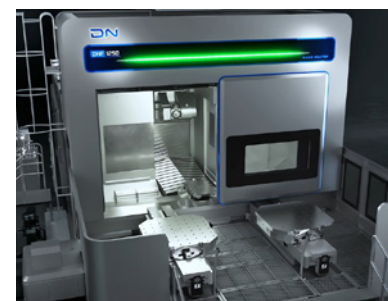
DVF 8000 2. gen



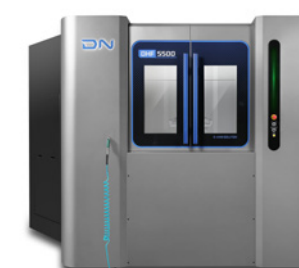
DBC 130 3. gen.



DHF 1250



DHF 5500



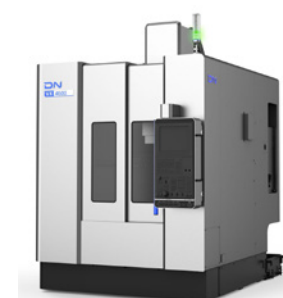
HELLER F6000



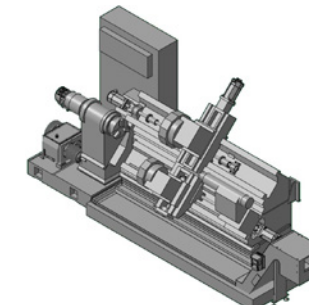
FM 600-LW (novinka 2027)

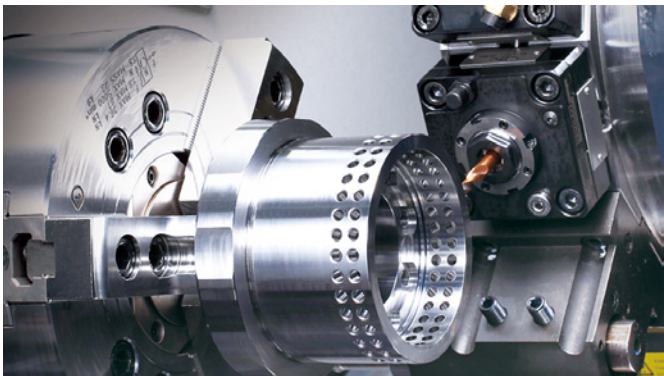


VX 4600C (novinka 2027)



TL4100 (novinka 2027)





Model		LEO 1600	LYNX 2000G	LYNX 2100 A/LA	LYNX 2100 MA / LMA	LYNX 2100 LMSA	LYNX 2100 B/LB	LYNX 2100 MB/LMB	LYNX 2100 LMSB
Popis	Počet řízených os	2	2	2	3	5	2	3	5
	Max. oběžný průměr nad ložem	470	535	600	600	600	600	600	600
	Max. oběžný průměr nad suportem	300		400	400	400	400	400	400
	Max. průměr soustružení	332	170	350	300	300	350	300	300
	Max. délka soustružení	303	330	330 / 550	290 / 510	510	330 / 550	290 / 510	510
	Max. průměr soustružené tyče	45		51	51	51	67	67	67
	Max. průměr soustružené tyče	45		51	51	51	67	67	67
Osa X	Zdvih v ose X (v mm)	175	450	205	205	205	205	205	205
Osa Z	Zdvih v ose Z (v mm)	330	340	340 / 560	340 / 560	560	340 / 560	340 / 560	560
Osa B	Zdvih v ose B (v mm)					560			560
Osa C	Zdvih v ose C (otáčení vřetene / otáčení protivřetene)				± 360°	± 360°		± 360°	± 360°
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	170(6")	170 (6") (210 (8"))	170 (6")	170 (6")	170 (6")	210 (8")	210 (8")	210 (8")
	Otáčky – ot./min.	4000	6000	6000	6000	6000	4500	4500	4500
	Upínání – ASA	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
	Výkon motoru v kW (S3 25% / S3 40% / S1 Cont.)	7,5 / 5,5 / 5,5	15 / 15 / 11	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11
Protivřeteno (osa B)	Průměr sklíčidla v mm (inch)					135(5")			135(5")
	Otáčky – ot./min.					6000			6000
	Průměr přírubového upínání v mm					FLAT Ø110			FLAT Ø110
	Výkon motoru v kW (S3 25% / S3 60% / S1 Cont.)					5,5 / 5,5 / 3,7			5,5 / 5,5 / 3,7
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů (ks)	12	nástrojové sáně (4)	12(10)	12 (24)	12 (24)	12 (10)	12 (24)	12 (24)
	Počet poháněných míst				12	12		12	12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./min.				6000 (10000)	6000 (10000)		6000 (10000)	6000 (10000)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	2600	2900	3100 / 3400	3170 / 3480	3600	3100 / 3400	3170 / 3480	3600

* v závorkách jsou uvedeny opce

Model		LYNX 2100 LC	LYNX 2100 LMC	LYNX 2100 LMSC	LYNX 2100 LYA/LYB	LYNX 2100 LSYA/LSYB	LYNX 2600/M	LYNX 2600 Y/SY
Popis	Počet řízených os	2	3	5	4	6	2 / 3	4 / 6
	Oběžný průměr nad ložem	600	600	600	600	600	630	630
	Oběžný průměr nad suportem	400	400	400	400	400	460	460
	Max. průměr soustružení	350	300	300	300	300	460 / 380	380 (292)
	Max. délka soustružení	537	497	497	510	510	658 / 610	610
	Max. průměr soustružené tyče	81	81	81	51/65	51/67	81	81
	Max. průměr soustružené tyče	81	81	81	51/65	51/67	81	81
Osa X	Pojezd v mm	205	205	205	205	205	255	250
Osa Z	Pojezd v mm	560	560	560	560	560	680	680
Osa B	Zdvih v ose B (v mm)			560		560		- / 680
Osa C	Zdvih v ose C (otáčení vřetene / otáčení protivřetene)		± 360°	± 360°	± 360°	± 360°	- / ± 360°	± 360°
Osa Y	Pojezd v mm				105 (±52,5)	105 (±52,5)		105 (±52,5)
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	255 (10")	255 (10")	255 (10")	170(6") / 210(8")	170(6") / 210(8")	255 (10")	255(10")
	Otáčky – ot/min	3500	3500	3500	6000 / 4500	6000 / 4500	3500	3500
	Upínání – ASA	A2-8	A2-8	A2-8	A2-5 / A2-6	A2-5 / A2-6	A2-8	A2 - 8
	Výkon motoru v kW (S3 25% / S3 40% / S1 Cont.)	18,5 / 15 / 15	18,5 / 15 / 15	18,5 / 15 / 15	15 / 11 / 11	15 / 11 / 11	18,5 / 15 / 15**	18,5/15/15**
Protivřeteno (osa B)	Průměr sklíčidla v mm (inch)			135(5")		135(5")		- / 175 (6")
	Otáčky – ot/min			6000		6000		- / 4500
	Průměr přírubového upínání v mm			FLAT Ø110		FLAT Ø110		- / A2-5
	Výkon motoru v kW (S3 25% / S3 60% / S1 Cont.)			5,5 / 5,5 / 3,7		5,5 / 5,5 / 3,7		7,5 / 5,5 / 5,5**
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů	10 (12)	12 (24)	12 (24)	12 (16/24)	12 (16/24)	10(12) / 12 (24)	12 (16/24)
	Počet poháněných míst		12	12	12	12	- / 12	12
	Otáčky poháněných nástrojů – ot/min		6000 (10000)	6000 (10000)	6000 (10000)	6000 (10000)	- / 6000	6000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	3450	3500	4100	3850 / 3900	4150 / 4200	4750 / 4800	5750 / 6000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** S6 25% / S6 40% / S1 cont. S6

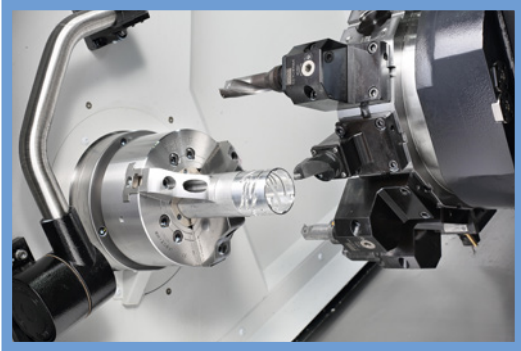
PUMA GT3100M



PUMA DNT 2600LM



PUMA DNT 2100MB

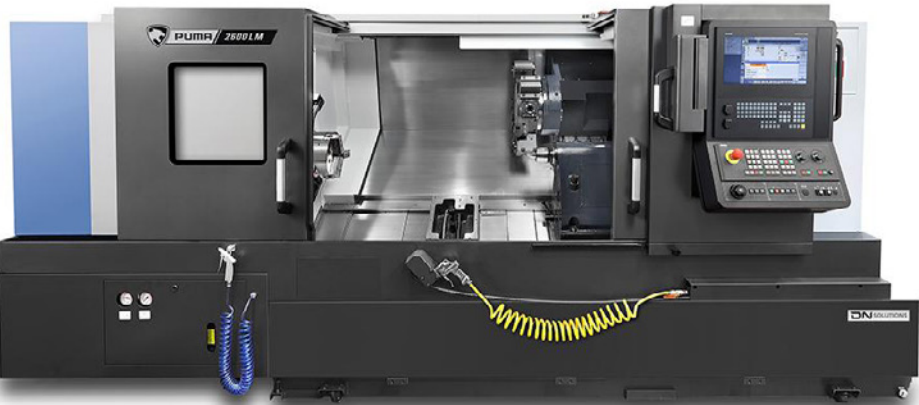


PUMA 2100Y II



PUMA 2100Y II

PUMA 2600LM



Horizontální CNC soustruhy

Model		PUMA DNT 2100 / M	PUMA DNT 2100B/2100MB	PUMA DNT 2600 / L	PUMA DNT 2600M / LM	PUMA GT2600XLA/XLB	PUMA GT2600XLMA/XLMB	PUMA GT3100 / L	PUMA GT3100M / LM
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	2 / 3	2 / 3	2	3	2	3	2	3
	Oběžný průměr nad ložem	650	650	650	650	630	630	720	720
	Oběžný průměr nad suportem	460	460	460	460	460	460	590	590
	Max. průměr soustružení	400 / 320 (305)**	400 / 320 (305)**	460	380 (365)**	460	410	481	376
	Max. délka soustružení	562 / 513 (506)**	550 / 501 (494)**	658 / 1078	610 (603)**/1030 (1023)**	1603/1573	1555 / 1525	755 / 1275	725 / 1245
	Max. průměr soustružené tyče	67	81	81	81	81/102	81 / 102	102	102
Osa X	Pojezd v mm	230	230	260	260	265	265	260	260
Osa Z	Pojezd v mm	580	580	680 / 1100	680 / 1100	1625	1625	830 / 1350	830 / 1350
Osa C	Zdvih v ose C (otáčení hlavního vřetene)	- / ±360°	- / ±360°	±360°		±360°		±360°	
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	210 (8")	255 (10")	255 (10")	255 (10")	255 (10") / 315 (12")	255 (10") / 315 (12")	315 (12")	315 (12")
	Otáčky - ot./min.	4500	3500	3500	3500	3500 / 2500	3500 / 2500	2800	2800
	Upínání - ASA	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2 - 8 / A2 - 11	A2 - 8 / A2 - 11	A2-11	A2-11
	Výkon motoru v kW (S6 60%/cont)	18,5 / 15 / 15	18,5 / 15 / 15	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	35 / 26 / 22	26 / 22 / 18,5
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů	12 (10) / 12	10(12) / 12	10 (12)	12	10 (12)	12	10 (12)	12 (24)
	Počet rotačních nástrojů	- / 12	- / 12	12		12		12	
	Otáčky rotačních nástrojů - ot./min.	- / 6000(10000)	- / 6000(10000)	6000 (10000)		5000		5000	
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	3700 / 3800	3800 / 3900	4300 / 4900	4350 / 4950	5900/6050	5950 / 6100	5500 / 6900	5650 / 7050

* v závorkách jsou uvedeny opce
** při BMT55P (BMT 65P)

Model		PUMA 2100MS / LMS	PUMA 2100 YII / LYII	PUMA 2100 SYII / LSYII	PUMA 2600 LM	PUMA 2600MS / LMS	PUMA 2600B / LB	PUMA 2600 MB / LMB	PUMA 2600 SB / MSB
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	5	4	5	3	5	2	3	3 / 5
	Oběžný průměr nad ložem	780	780	780	780	780	780	780	780
	Max. průměr soustružení	406	406	406	376	376	481	376	481 / 376
	Max. délka soustružení	520 / 760	520 / 760	520 / 760	1280	760 / 1280	755 / 1275	725 / 1245	755 / 725
	Max. průměr soustružené tyče	67	67	67	76 (81)	76 (81)	102	102	102
Osa X	Pojezd v mm	260	260	260	260	260	260	260	260
Osa Z	Pojezd v mm	590 / 830	590 / 830	590 / 830	1350	830 / 1350	830 / 1350	830 / 1350	830
Osa C	Zdvih v ose C (otáčení vřetene / otáčení protivřetene)	±360°	±360°	±360°	±360°	±360°		±360°	- / ±360
Osa Y	Pojezd v mm	105 (±52,5)		105 (±52,5)					
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	210 (8")	210 (8")	210 (8")	255 (10")	255 (10")	315 (12")	315 (12")	315 (12")
	Otáčky - ot./min.	4500	5000	5000	3500	3500	2800	2800	2800
	Upínání - ASA	A2-6	A2-6	A2-6	A2 - 8	A2 - 8	A2 - 11	A2 - 11	A2 - 11
	Výkon motoru v kW (S6 25%/S6 60%)/ S1Cont.)	25 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 11**	22 / 18,5 / 11**	30 / 22 / 18,5	30 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5
Protivřeteno (osa B)	Průměr sklíčidla v mm	175 (6")		175 (6")		175 (6")			175 (6")
	Otáčky - ot./min.	4500	6000		4500		4500		
	Upínání - ASA	A2-5		A2-5		A2-5			A2-5
	Výkon motoru v kW (30 min./Cont.)	7,5 / 5,5	15 / 11		7,5 / 5,5		7,5 / 5,5		
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů	12 (24)	12 (16,24)	12 (16, 24)	12 (24)	12 (24)	12	12 (24)	12 / 12(24)
	Počet rotačních nástrojů	12	12	12	12	12		12	- / 12
	Otáčky rotačních nástrojů - ot./min.	5000	5000	5000	5000	5000		5000	- / 5000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	5450 / 5950	5550 / 6050	6000 / 6500	6850	6000 / 7300	5500 / 6800	5650 / 6950	5950 / 6100

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 15%/S3 40%/S1 Cont.)

PUMA 2600SY II



PUMA 2600SY II



PUMA 3100LSY

Popis		Model	PUMA 2600YII / LYII	PUMA 2600SYII / LSYII	PUMA 2600 YB II / LYB II	PUMA 2600 SYB II / LSYB II	PUMA 3100/L / XL/UL	PUMA 3100M/ LM/XLM/U LM	PUMA 3100 Y / LY/XLY/ULY	PUMA 3100 SY/LSY
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		4	6	4	6	2	3	4	6
	Oběžný průměr nad ložem		780	780	780	780	850	850	850	850
	Max. průměr soustružení		376	376	376	376	525	420	420	420
	Max. délka soustružení		760 / 1280	760 / 1280	725 / 1245	725 / 1245	790 / 1310 / 2150 / 3150	765 / 1285 / 2125 / 3125	765 / 1285 / 2125 / 3125	765 / 1285
	Max. průměr soustružené tyče		81 (76)	81 (76)	102	102	102	102	102	102
Osa X	Pojezd v mm		260	260	260	260	293	293	293	293
Osa Z	Pojezd v mm		830 / 1350	830 / 1350	830 / 1350	830 / 1350	830 / 1350 / 2190 / 3190	830 / 1350 / 2190 / 3190	830 / 1350 / 2190 / 3190	830 / 1350
Osa C	Zdvih v ose C		±360°	±360°	±360°	±360°		±360°	±360°	±360°
Osa Y	Pojezd v mm		105 (±52,5)	105 (±52,5)	105 (±52,5)	105 (±52,5)			130 (±65)	130 (±65)
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm		255 (10")	255 (10")	315 (12")	315 (12")	315 (12")	315 (12")	315 (12")	315 (12")
	Otáčky – ot./min.		4000	4000	2800	2800	2800	2800	2800	3000
	Upínání – ASA		A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
	Výkon motoru v kW (S6 25%/S6 60%)/S1Cont.)		22 / 22 / 15**	22 / 22 / 15**	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22 / 18,5	~ / 30/25
Protivřeteno (osa B)	Průměr sklíčidla v mm			175 (6")		175 (6")				255 (10")
	Otáčky – ot. / min.			6000		4500				4000
	Upínání – ASA			A2-5		A2-5				A2-8
	Výkon motoru v kW (30 min./Cont.)			15 / 11		7,5 / 5,5				~ / 26/22
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12 (16,24)	12 (16,24)	12 (24 / 16)	12 (24 / 16)	10 (12)	12 (24)	12 (24)	12 (24)
	Počet rotačních nástrojů		12	12	12	12		12	12	12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./min.		5000	5000	5000	5000		5000	5000	5000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		6100 / 7400	6550 / 7850	6200 / 7500	6650 / 7950	5850 / 7350 / 10150 / 11650	6000/7500/ 10300/11800	6500 / 8000 / 10800 / 12300	7000 / 8500

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S25%/30min/Cont)

PUMA 3100ULY



PUMA 4100L



PUMA 5100LY



Popis		Model	PUMA 4100A/ LA	PUMA 4100B/ LB	PUMA 4100C/ LC	PUMA 4100MA/ LMA	PUMA 4100MB/ LMB	PUMA 4100MC/ LMC	PUMA 4100 XLA / XLB	PUMA 4100 XLMA / XLMB	PUMA 4100 XLC / XLMC
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2	2	2	3	3	3	2	3	2 / 3
	Oběžný průměr nad ložem		790	790	790	790	790	790	770	770	770
	Max. průměr soustružení		550	550	550	550	550	550	550	550	550
	Max. délka soustružení		1074 / 2124	1042 / 2092	1002 / 2052	1010 / 2060	978 / 2028	938 / 1988	3152 / 3120	3100 / 3068	3080 / 3028
	Max. průměr soustružené tyče		102	116,5	165,5	102	116,5	165,5	102 / 116,5	102 / 116,5	165,5
Osa X	Pojezd v mm		352	352	352	352	352	352	352	352	352
Osa Z	Pojezd v mm		1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	3180	3150	3150
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm (v inch)		315 (12")	380(15")	530(21")	315 (12")	380(15")	530(21")	315 (12") / 380(15")	315 (12") / 380 (15")	530(21")
	Otáčky – ot./min.		3000	2000	1500	3000	2000	1500	3000 / 2000	3000 / 2000	1500
	Upínání – ASA		A2-11	A2-11	A1-15	A2-11	A2-11	A1-15	A2-11	A2-11	A1-15
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S3 60%/S1 Cont.)		35 / 26 / 22	35 / 26 / 22	~ / 37 / 30	37 / 30 / 22	~ / 30 / 22	37 / 30**	35 / 26 / 22	37 / 30 / 22	~ / 37 / 30
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12(10)	10(12)	10(12)	12	12	12	12(10) / 10 (12)	12	10(12) / 12
	Počet rotačních nástrojů					12	12	12		12	~ / 12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./ min.					4000	4000	4000		4000	~ / 4000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		9450 / 10900	9950 / 11400	10450 / 11900	9600 / 11050	10100 / 11550	10600 / 12050	11900 / 12400	12050 / 12550	12900 / 13050

* v závorkách jsou uvedeny opce

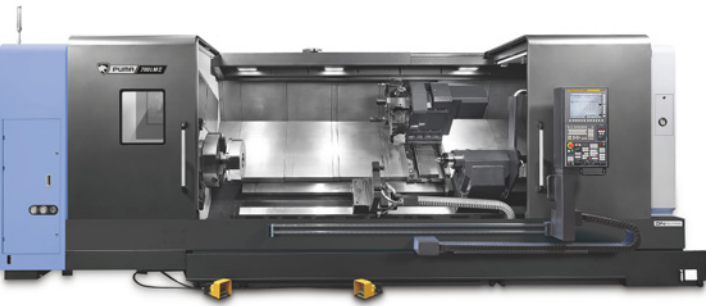
** (S6 40%/Cont.)

Popis		Model	PUMA 5100 A / LA	PUMA 5100 B / LB	PUMA 5100 C / LC	PUMA 5100 MA / LMA	PUMA 5100MB / LMB	PUMA 5100 XLA / XLB / XLC	PUMA 5100 XLMA / XLMB	PUMA 5100LYA / LYB	PUMA 5100 LYC	PUMA 5100 XLYA / XLYB
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2	2	2	3	3	2	3	4	4	4
	Oběžný průměr nad ložem		900	900	900	900	900	870	870	880	880	880
	Max. průměr soustružení		650	650	650	650	650	650	650	550	550	550
	Max. délka soustružení		1032 / 2082	992 / 2042	992 / 2042	992 / 2042	952 / 2002	3082 / 3042 / 3042	3068 / 3028	2050 / 2020	2020	3070 / 3040
	Max. průměr soustružené tyče		116,5	165,5	-	116,5	165,5	116,5 / 165,5 / -	116,5 / 165,5	116,5 / 165,5		116,5 / 165,5
Osa X	Pojezd v mm		362	362	362	362	362	362	362	355	355	355
Osa Z	Pojezd v mm		1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	1105 / 2155	3150	3150	2100	2100	3150
Osa Y	Pojezd v mm									150(±75)	150(±75)	150 (±75)
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm (v inch)		380 (15")	530 (21")	-	380 (15")	530 (21")	380 (15") / 530 (21") / -	380 (15") / 530 (21")	380(15") / 530 (21")	-	380(15") / 530 (21")
	Otáčky – ot./min.		2000	1500	1000	2000	1500	2000 / 1500 / 1000	2000 / 1500	2000 / 1500	1000	2000 / 1500
	Upínání – ASA		A2-11	A1-15	ISO 702-4 NO.20	A2-11	A1-15	A2-11 / A1-15 / ISO 702-4 NO.20	A2-11 / A1-15	A2-11 / A1-15	ISO 702-4 NO.20	A2-11 / A1-15
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S3 60%/S1 Cont.)		~ / 37 / 30	~ / 45 / 37	~ / 45 / 37	~ / 37 / 30	~ / 45 / 37	~ / 37 / 30 // ~ / 45 / 37 // ~ / 45 / 37	~ / 37 / 30 // ~ / 45 / 37	~ / 37 / 30 // ~ / 45 / 37	~ / 45 / 37	~ / 37 / 30 // ~ / 45 / 37
Auto-matická nástrojová hlava	Počet nástrojů		10(12)	10(12)	10(12)	12	12	10(12)	12	12	12	12
	Počet rotačních nástrojů					12	12		12	12	12	12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./min.					4000	4000		4000	4000	4000	4000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		10100 / 11550	10600 / 12050	10650 / 12100	10250 / 11700	10750 / 12200	12550 / 13050 / 13100	12700 / 13200	13000 / 13100	13100	16000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S6 40%/Cont.)

PUMA 700LM II



PUMA 800LI



Popis		Model	PUMA 600 II / L II / XL II	PUMA 600M II / LM II / XLM II	PUMA 600LY II / XLY II	PUMA 700 II / L II / XL II	PUMA 700M II / LM II / XLM II	PUMA 700LY II / XLY II
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2	3	4	2	3	4
	Oběžný průměr nad ložem		1030 / 1000 / 1140	1030 / 1000 / 1140	1140	1030 / 1000 / 1140	1030 / 1000 / 1140	1140
	Max. průměr soustružení		900	900	750	900	900	750
	Max. délka soustružení		1600 / 3200 / 5050	1600 / 3200 / 5050	3250 / 5050	1600 / 3200 / 5050	1600 / 3200 / 5050	3250 / 5050
	Max. průměr soustružené tyče		117	117	117	164	164	164
Osa X	Pojezd v mm		470	470	400	470	470	400
Osa Z	Pojezd v mm		1650 / 3235 / 5100	1650 / 3235 / 5100	3300 / 5100	1650 / 3235 / 5100	1650 / 3235 / 5100	3300 / 5100
Osa Y	Pojezd v mm				200 (±100)			200 (±100)
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm		450 (18")	450 (18")	450 (18")	610 (24")	610 (24")	610 (24")
	Otáčky – ot/min		1800 - 3 stupně	1800 - 3 stupně	1800 - 3 stupně	1500 - 3 stupně	1500 - 3 stupně	1500 - 3 stupně
	Upínání – ASA		A2-15	A2-15	A2-15	A1-15	A1-15	A1-15
	Výkon motoru v kW (30min/Cont.)		55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37
Auto-matická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12	12	12	12	12	12
	Počet rotačních nástrojů			12	12		12	12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot/min			4000	3000		4000	3000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		16500 / 22000 / 26000	16500 / 22000 / 26000	23000 / 26000	16500 / 22000 / 26000	16500 / 22000 / 26000	23000 / 26000

* v závorkách jsou uvedeny opce

Popis		Model	PUMA 800 II / L II / XL II	PUMA 800M II / LM II / XLM II	PUMA 800LY II / XLY II	PUMA 800B II / LB II (BIG BORE)	PUMA 1000 A / B	PUMA 1000 MA / MB
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2	3	4	2	2	3
	Oběžný průměr nad ložem		1030 / 1000 / 1140	1030 / 1000 / 1140	1140	1030 / 1000	1250	1250
	Max. průměr soustružení		900	900	750	900	1000	1000
	Max. délka soustružení		1600 / 3200 / 5050	1600 / 3200 / 5050	3250 / 5050	1600 / 3200	2040	2040
	Max. průměr soustružené tyče		-	-	-	-	-	-
Osa X	Pojezd v mm		470	470	400	470	540	540
Osa Z	Pojezd v mm		1650 / 3235 / 5100	1650 / 3235 / 5100	3300 / 5100	1650 / 3235	2130	2130
Osa Y	Pojezd v mm				200 (±100)			
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm		800 (32")	800 (32")	800 (32")	na objednávku	na objednávku	na objednávku
	Otáčky – ot/min		750 - 2 stupně	750 - 2 stupně	750 - 2 stupně	500 - 2 stupně	2 stupně - 500 / 300	2 stupně - 500 / 300
	Upínání – ASA		A1-20	A1-20	A1-20	ISO 702-4 NO. 20	ISO 702-4 NO. 20 / ISO 702-4 NO. 28	ISO 702-4 NO. 20 / ISO 702-4 NO. 28
	Výkon motoru v kW (30min/Cont.)		55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	55 / 45 / 37	~ / 75 / 60	~ / 75 / 60
Auto-matická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12	12	12	12	10	12
	Počet rotačních nástrojů			12	12			12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot/min			4000	3000			3000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		16500 / 22000 / 26000	16500 / 22000 / 26000	23000 / 26000	16500 / 22000	21000 / 23000	21000 / 23000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S3 60%/S1 Cont.)

S horní a dolní poháněnou hlavou a jedním vřetenem

Popis		Model	PUMA TL 2000	PUMA TL 2500 L
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		4	4
	Oběžný průměr nad ložem		600	600
	Oběžný průměr nad suportem		430	430
	Max. průměr soustružení (s horní hlavou i dolní hlavou)		370 i 240	370 i 240
	Max. délka soustružení		600	1000
Hlavní vřeteno	Max. průměr soustružené tyče		65	81
	Průměr vřetene v mm		210 (8")	255 (10")
	Otáčky – ot./min.		5000	4000
	Upínání – ASA		A2-6	A2-8
	Výkon motoru v kW (S2 30 min./ S1 Cont.)		22 / 18,5 / 15	26 / 22 / 15
Automatická nástrojová hlava horní	Počet nástrojů		12	12
Automatická nástrojová hlava dolní	Počet nástrojů		8	8
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		7200	8500

* v závorkách jsou uvedeny opce



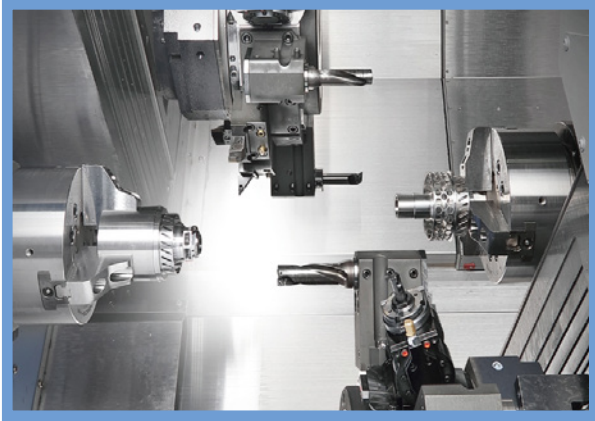
S horní a dolní poháněnou hlavou a dvěma vřeteny

Popis		Model	PUMA TT1300SYY	PUMATT1300SYB	PUMA TT1800SY	PUMA TT 2100SYY	PUMATT 2100SYB	PUMA TT 2500SY
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		9	9	8	9	9	8
	Oběžný průměr nad ložem		175	175	230	230	230	800
	Max. průměr soustružení (s horní hlavou i dolní hlavou)		175	175	230	230	230	390 / 300
	Max. délka soustružení		120	120	230	230	230	350
	Max. průměr soustružené tyče (levé i pravé vřeteno)		42	51 i 42	65	65	81 i 65 (levé i pravé)	81
Osa Y	Pojezd v mm		Y1, Y2 80 (± 40mm)	Y1, Y2 80 (± 40mm)	100 (±50)	Y1, Y2: 100 (±50)	Y1, Y2: 100 (±50)	120 (±60)
Levé vřeteno	Průměr sklíčidla v mm		bez sklíčidla	bez sklíčidla	210 (8")	bez sklíčidla	bez sklíčidla	255 (10")
	Otáčky – ot/min		6000	6000	5000	5000	3500	4000
	Upínání – ASA		A2 - 5	A2 - 5	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
	Výkon motoru v kW (30 min / Cont.)		11 / 7,5 / 5,5	15 / 11 / 7,5	22 / 18,5**	25 / 18,5 / 15	~ / 22 / 18,5	26 / 22**
Pravé vřeteno	Průměr sklíčidla v mm		135 (5")	135 (5")	210 (8")	210 (8")	210 (8")	255 (10")
	Otáčky – ot/min		6000	6000	5000	5000	5000	4000
	Upínání – ASA		A2 - 5	A2 - 5	A2-6	A2 - 6	A2 - 6	A2-8
	Výkon motoru v kW (30 min / Cont.)		11 / 7,5 / 5,5	11 / 7,5 / 5,5	22 / 18,5**	25 / 18,5 / 15	25 / 18,5 / 15	26 / 22**
Automatická nástrojová hlava horní	Počet nástrojů		12 (24)	12 (24)	12 (24)	12 (24)	12 (24)	12
	Počet rotačních nástrojů		12	12	12	12	12	12
	Otáčky rotačních nástrojů – ot/min		6000	6000	6000	6000	6000	5000
Automatická nástrojová hlava dolní	Počet nástrojů		12 (24)	12 (24)	12 (24)	12 (24)	12 (24)	12
	Počet rotačních nástrojů		12	12	12	12	12	12
Hmotnost	Otáčky rotačních nástrojů – ot/min		6000	6000	6000	6000	6000	5000
	Stroj v základní výbavě – kg		8000	8100	8800	9500	9600	12700

*v závorkách jsou uvedeny opce

** (S2 30%/ S1 Cont.)

PUMA TT 2100SYY

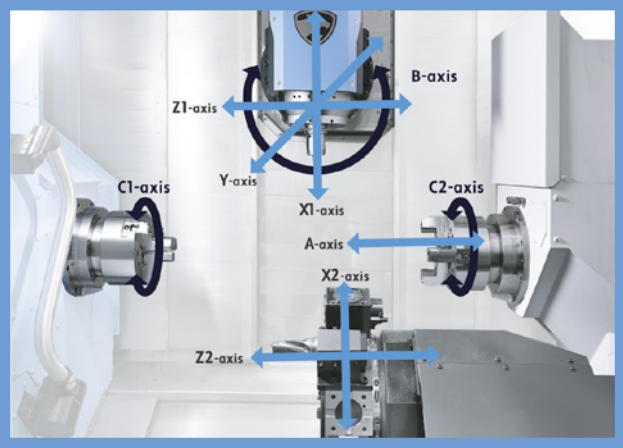


PUMA TT 2100SYY



PUMA SMX 2100 ST

POSUVY OS PUMA SMX

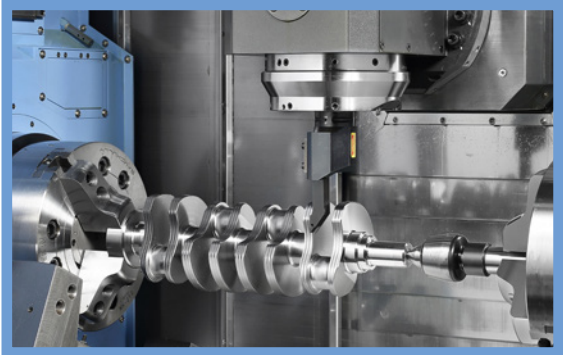


PUMA SMX 2600ST

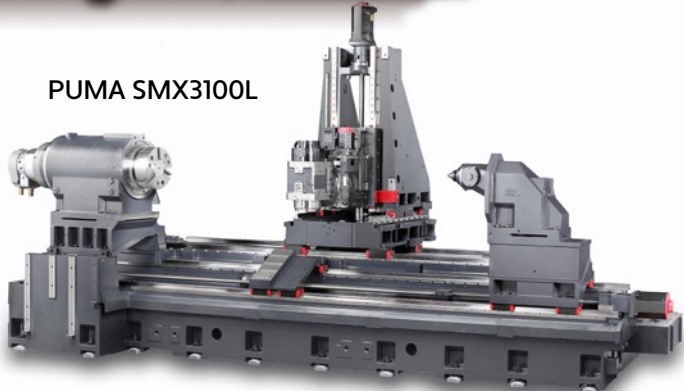
Model		PUMA SMX 2100 / B	PUMA SMX 2100 S / SB	PUMA SMX 2100ST / STB	PUMA SMX 2100L	PUMA SMX 2100LS	PUMA SMX 2100 LST	PUMA SMX 2600/S
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	5	7	9	5	7	9	5 / 7
	Oběžný průměr nad ložem	600	600	600	600	600	600	660
	Max. průměr obrábění	600	600	600 s horní, 360 s dolní hlavou	600	600	600 s horní, 360 s dolní hlavou	660
	Max. délka soustružení	1040	1040	1040	1540	1540	1540	1540
	Max. průměr tyče	67 / 81	67 / 81	67 / 81	67	67	67	81
	Pojezd osy X v mm	630 (-105/+525)	630 (-105/+525)	630 (-105/+525)	630 (-105/+525)	630 (-105/+525)	630 (-105/+525)	630 (-125/+505)
	Pojezd osy Y v mm	210 (±105)	210 (±105)	210 (±105)	210 (±105)	210 (±105)	210 (±105)	300 (±150)
	Pojezd osy Z v mm	1085	1085	1085	1585	1585	1585	1585
Levé vřeten	Průměr sklíčidla v mm	210 (8") / 255 (10")	210 (8") / 255 (10")	210 (8") / 255 (10")	210 (8")	210 (8")	210 (8")	255 (10")
	Otáčky – ot./min.	5000 / 4000	5000 / 4000	5000 / 4000	5000	5000	5000	4000
	Upínání – ASA	A2-6 / A2-8	A2-6 / A2-8	A2-6 / A2-8	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	30 / 26 / 22
Pravé vřeten	Průměr sklíčidla v mm		210 (8")	210 (8")		210 (8")	210 (8")	- / 255 (10")
	Otáčky – ot./min.		5000	5000		5000	5000	- / 4000
	Upínání – ASA		A2-6	A2-6		A2-6	A2-6	- / A2-8
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)		22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15		22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	- // 30 / 26 / 22
Horní frézovací hlava	Otáčení osy B/indexace	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°
	Výkon motoru frézovacího vřetene (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	26 / 18,5 / 15 II 22 / 18,5 / 15
	Kužel vřetene	CAPTO - C6	CAPTO - C6	CAPTO - C6	CAPTO - C6	CAPTO - C6	CAPTO - C6	CAPTO - C6(HSK-A63)
	Otáčky vřetena – ot./min.	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Automatická výměna nástrojů	Počet míst v zásobníku	40 (80 / 120)	40 (80 / 120)	40 (80 / 120)	40 (80 / 120)	40 (80 / 120)	40 (80 / 120)	40 (80,120)
Automatická nástrojová hlava dolní	Počet nástrojů			12 (12)			12 (12)	
	Počet rotačních nástrojů			(12)			(12)	
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./min.			(5000, 10000)			(5000, 10000)	
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	14900 / 15000	15200 / 15300	15800 / 15900	16200	16500	17100	15800 / 16200

↗ v závorkách jsou uvedeny opce

PUMA SMX 5100L



PUMA SMX3100L



Model		PUMA SMX 2600ST	PUMA SMX 3100 /L	PUMA SMX 3100S / LS	PUMA SMX 3100ST	PUMA SMX 5100L / LB	PUMA SMX 5100LS /LSB	PUMA SMX 5100XL/ XLB
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	9	5	7	9	5	7	5
	Oběžný průměr nad ložem	660	660	660	660	830	830	830
	Max. průměr soustružení	660 s horní, 405 s dolní hlavou	660	660	660 s horní, 405 s dolní hlavou	830	830	830
	Max. délka soustružení	1540	1540 / 2540	1540 / 2540	1540	3050	3050	4070
	Max. průměr tyče	81	102	102	102	102 / 165,5	102 / 165,5	102 / 165,5
	Pojezd osy X v mm	695 (-125/+570)	630 (-125/+505)	630 (-125/+505)	695 (-125/+570)	910 (-30/+880)	910 (-30/+880)	910 (-30/+880)
	Pojezd osy Y v mm	300 (±150)	300 (±150)	300 (±150)	300 (±150)	520 (±260)	520 (±260)	520 (±260)
	Pojezd osy Z v mm	1585	1585 / 2585	1585 / 2585	1585	3215	3215	4215
Levé vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	255 (10")	315 (12")	315 (12")	315 (12")	381(15") / 530 (21")	381 (15") / 530 (21")	381 (15") / 530 (21")
	Otáčky – ot./min.	4000	3000	3000	3000	2400 / 1500	2400 / 1500	2400 / 1500
	Upínání – ASA	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11 / A2-15	A2-11 / A2-15	A2-11 / A2-15
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	30/ 26 / 22	˘ /30 / 25	˘ / 30 / 25	˘ / 30 / 25	˘ / 37 / 30	˘ / 37 / 30	˘ / 37 / 30
Pravé vřeteno	Průměr sklíčidla v mm	255 (10")		255 (10")	255 (10")		381 (15") / 530 (21")	
	Otáčky – ot./min.	4000		4000	4000		2400 / 1500	
	Upínání – ASA	A2-8		A2-8	A2-8		A2-11 / A2-15	
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	30 / 26 / 22		30 / 26 / 22	30 / 26 / 22		˘ / 37 / 30	
Horní frézovací hlava	Otáčení osy B/indexace	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°
	Výkon motoru frézovacího vřetene (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	22 / 18,5 / 15	37 / 30 / 25	37 / 30 / 25	37 / 30 / 25
	Kužel vřetene	CAPTO - C6 (HSK-A63)	CAPTO - C6(HSK-A63)	CAPTO - C6(HSK-A63)	CAPTO - C6 (HSK-A63)	CAPTO - C8 (HSK100T)	CAPTO - C8 (HSK100T)	CAPTO - C8 (HSK100T)
	Otáčky vřetena – ot./min.	12000	12000	12000	12000	10000	10000	10000
Automatická výměna nástrojů	Počet míst v zásobníku	40 (80 / 120)	40 (80,120)	40 (80, 120)	40 (80 / 120)	40 (80/120)	40 (80/120)	40 (80/120)
Automatická nástrojová hlava dolní	Počet nástrojů	12 (12)			12 (12)			
	Počet rotačních nástrojů	(12)			(12)			
	Otáčky rotačních nástrojů – ot./min.	(5000)			(5000)			
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	18000	16300 / 20100	16700 / 20500	18500	31000 / 33000	32200 / 35900	37000 / 39000

↗ v závorkách jsou uvedeny opce

S frézovací hlavou, Y-osou a automatickou výměnou nástrojů

reddot winner 2025

Model		DNX 2100 (Essential)	DNX 2100B (Essential)	DNX 2100S (Performance)	DNX 2100SB (Advanced)
Popis	Počet řízených os	6	6	7	7
	Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)				
	Oběžný průměr nad ložem	635	635	635	635
	Oběžný průměr nad suportem	635	635	635	635
	Max. průměr obrábění	410	410	410	410
	Max. délka soustružení	1100	1100	1100	1100
	Max. průměr tyče	67	81	67	81
	Pojezd osy X v mm	760 (-20/+740)	760 (-20/+740)	760 (-20/+740)	760 (-20/+740)
	Pojezd osy Y v mm	230 (±115)	230 (±115)	230 (±115)	230 (±115)
	Pojezd osy Z v mm	1150	1150	1150	1150
Levé vřeten	Průměr sklíčidla v mm	210 (8")	255 (10")	210 (8")	255 (10")
	Otáčky - ot./min.	5000	4000	5000	4000
	Upínání - ASA	A2-6	A2-8	A2-6	A2-8
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)	18,5 / - / 15	22 / 22 / 15	18,5 / - / 15	22 / 22 / 15
Pravé vřeten	Průměr sklíčidla v mm			210 (8")	210 (8")
	Otáčky - ot./min.			5000	5000
	Upínání - ASA			A2-6	A2-6
	Výkon motoru v kW (S3 25%/S2 30min/S1 Cont.)			18,5 / - / 15	18,5 / - / 15
Horní frézovací hlava	Otáčení osy B / indexace	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°	240 (±120°) - 0,0001°
	Výkon motoru frézovacího vřetene (S3 25%/S1 Cont.)	18,5 / 15	18,5 / 15	18,5 / 15	18,5 / 15
	Kužel vřetene	HSK-A63/T63/ (CAPTO C6)	HSK-A63/T63/ (CAPTO C6)	HSK-A63/T63/ (CAPTO C6)	HSK-A63/T63/ (CAPTO C6)
Automatická výměna nástrojů	Otáčky vřetene - ot./min.	12000	12000	12000	12000
	Počet míst v zásobníku	30 (60)	30 (60)	30 (60)	30 (60)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	10500	10650	10860	11000

* v závorkách jsou uvedeny opce

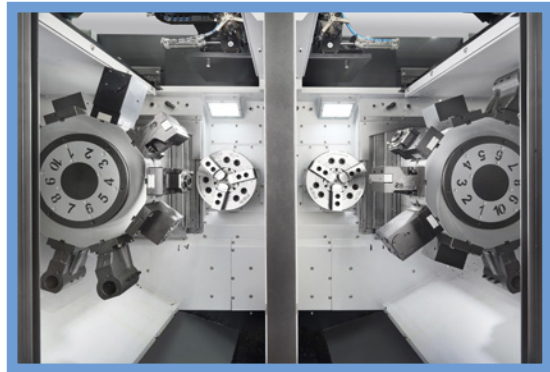


Čelní dvouvřetenové horizontální

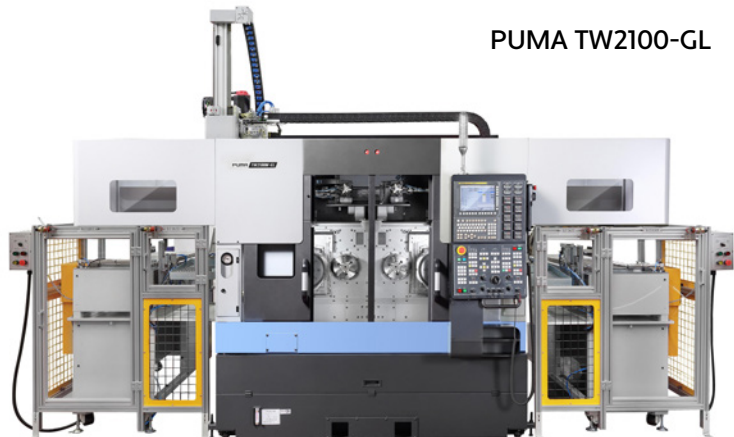
Model		TW 2100M - GL 130 / 180	TW 2600 / M	TW 2600 - GL 200 / 320	TW 2600 M - GL 200 / 320	TW2600B / MB	TW 2600B - GL 200 / 320	TW 2600MB - GL 200 / 320
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	9 (6+3GL)	4 / 6	7 (4+3GL)	9 (6+3GL)	4 / 6	7 (4+3GL)	9 (6+3GL)
	Max. průměr soustružení	130 / 180	360	200 / 320	200 / 320	360	200 / 320	200 / 320
	Max. délka soustružení	100 / 150	170	165 / 185	170	170	170	170
Osa X	Pojezd v mm	135	190	190	190	190	190	190
Osa Z	Pojezd v mm	160	180	180	180	180	180	180
Pravé a levé vřeten	Průměr sklíčidla v mm (inch)	210(8")	255(10")	255(10")	255(10")	304(12")	304(12")	304(12")
	Otáčky - ot./min.	4500 (6000)	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	Upínání - ASA	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
	Výkon motoru v kW (15 min./Cont.)	15 / 11	18,5 / 15	18,5 / 15	18,5 / 15	22 / 18,5	22 / 18,5	22 / 18,5
Pravá a levá automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů	10 + 10	10 + 10	10 + 10	10 + 10	10 + 10	10 + 10	10 + 10
	Počet rotačních nástrojů	10 + 10	- / 10 +10		10 + 10	- / 10 +10		10 + 10
	Otáčky rotačních nástrojů - ot./min.	6000	- / 5000		5000	- / 5000		5000
Portálový zakladač	Max. váha obrobku v kg (včetně)	max váha obrobku+gripperu 15 kg		max váha obrobku+gripperu 25 kg	max váha obrobku+gripperu 25 kg		max váha obrobku+gripperu 25 kg	max váha obrobku+gripperu 25 kg
Zásobník dílců	Počet palet	14		14	14		14	14
	Minimální - maximální průměr dílce v mm	Ø 32-130 / Ø 50-180		Ø 50 - 200 / Ø50 - 320	Ø 50 - 200 / Ø 50-320		Ø 50 - 200 / Ø50 - 320	Ø 50 - 200 / Ø50 - 320
	Minimální délka dílce v mm	15		15	15		15	15
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	5300 / 5355	7200 / 7350	7730 / 7780	7730 / 7780	7250 / 7300	7680 / 7730	7680 / 7730

* v závorkách jsou uvedeny opce

PUMA TW 2600M-GL



PUMA TW2100-GL



Vertikální nejen pro výrobu automobilových disků

Model		PUMA VAW 800
Popis	Počet řízených os	4
	Oběžný průměr nad ložem	1110
	Oběžný průměr nad suportem	955
	Max. délka soustružení (výška)	440
	Max. průměr soustružení	711 (28")
Hlavní vřeten	Průměr sklíčidla v mm (inch)	381 (15")
	Otáčky - ot./min.	2000
	Upínání - ASA	A2-11
	Výkon motoru v kW (S3 40% / S1 Cont.)	55 / 45
Automat. nástrojová hlava	Počet nástrojů	12
	Počet rotačních nástrojů	
	Otáčky rotačních nástrojů - ot./min.	
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	13500

* v závorkách jsou uvedeny opce



PUMA VAW 800

PUMA VTR 2025M



PUMA V8300 -2SP



PV 9300



Popis		Model	PUMA V400 / M (L-R)	PUMA V400P (L-R)	PUMA V400-2SP (R+L)	PUMA V400 M - 2SP (R+L)	PV 6300 / M (L-R)	PUMA V8300 / M (L-R)	PUMA V8300 - 2SP (L+R)	PUMA V8300M - 2SP (L+R)	PV9300 / M (L-R)	PV 9300- 2SP (L+R)	PV 9300M - 2SP (L+R)	PUMA VT 1100 / M
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2 / 3	2	2 + 2	3+3	2/3	2 / 3	2+2	3+3	2/3	2+2	3+3	2 / 3
	Oběžný průměr nad ložem		610	610	610	610	700	920	920	920	1000	1000	1000	1270
	Oběžný průměr nad suportem		500	500	500	500	570	740	740	740	700	700	700	1000
	Max. průměr soustružení		496 / 420	496	496	420	630	830	830	830	930	930	930	1100
	Max. délka soustružení		461 / 400	461	461	400	600	780 / 690	780	690	801	801	801	960
Pojezdy os (v mm)	Pojezd osy X		268	268	268	268	400	495	495	495	485	485	485	580
	Pojezd osy Z		488	488	488	488	660	780	780	780	890	890	890	1000
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla v mm (inch)		305 (12")	305 (12")	305 (12")	305 (12")	380 (15")	380 (15")	380 (15")	380 (15")	610 (24")	610 (24")	610 (24")	800 (32")
	Otáčky – ot./min.		3000	3000	3000	3000	2000	2000	2000	2000	1800	1800	1800	850
	Upínání – ASA		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15	A2-15	ISO 702-4-NO15
	Povolená hmotnost obrobku vč. sklíčidla – kg		500	500	500	500	870	870	870	870	2000	2000	2000	2200
	Výkon motoru v kW (S6 25%/S6 60%/S1 Cont.)		26 / 22/18,5	26 / 22 / 18,5	26 / 22/18,5	26 / 22/18,5	26 / 22 / 18,5	37 / 30 **	37 / 30 **	37 / 30 **	- / 45 / 37	- / 45 / 37	- / 45 / 37	65 / 55 / 45
Auto-matická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12	12 (8)	12 + 12	12 + 12	12	12 (10, 8) / 12	12 + 12 (10+10, 8+8)	12 + 12	12	12+12	12+12	12
	Počet rotačních nástrojů		-/12			12 + 12	-/12	-/12		12+12	-/12		12+12	- / 12
	Otáčky rot. nástrojů – ot./min.		- / 4000			4000	-/5000	- / 4000		4000	-/ 4000		4000	- / 3000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		6000	6000	6000 + 6000	6000 + 6000	7800	9400 / 9500	9400 + 9400	9500 + 9500	11400 / 11500	11400+11400	11500+11500	22000 / 22550

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S6 40%/ Cont.)

Vertikální CNC soustruhy RAM - TYPE

Popis		Model	PUMA VTR1012F /1012FC	PUMA VTR 1216 /M	PUMA VTR- 1216FM	PUMA VTR1216 F/FC	PUMA VTR 1620	PUMA VTR 1620 M	PUMA VTR 2025	PUMA VTR 2025M
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2	3 / 4	3	2	3	4	3	4
	Oběžný průměr nad ložem		1350 / 1300	1700	1700	1700	2100	2100	2600	2600
	Doporučený průměr soustružení		1000	1250	1250	1250	1600	1600	2000	2000
	Max. průměr soustružení		1250	1600	1600	1600	2000	2000	2500	2500
	Max. výška soustružení		750 / 695	1250	950	950 / 855	1800	1800	2000	2000
Pojezdy os (v mm)	Pojezd osy X		-575 ~ 850	-700 ~ 1000	-700 ~ 1000	-700 ~ 1000	-800 ~ 1420	-800 ~ 1420	-1000 ~ 1640	-1000 ~ 1640
	Pojezd osy Z		700	1200	900	900	1200	1200	1400	1400
	Pojezd osy W			500 (250 x 2 step)			840 (280 x 3 step)	840 (280 x 3 step)	1020 (340 x 3 step)	1020 (340 x 3 step)
Hlavní vřeteno	Otáčky – ot./min.		600	400	400	400	300	300	200	200
	Čelo vřetene - mm		Ø520 STRAIGHT	Ø720 STRAIGHT	Ø720 STRAIGHT	Ø720 STRAIGHT	Ø1020 STRAIGHT	Ø1020 STRAIGHT	Ø720 STRAIGHT	Ø720 STRAIGHT
	Povolená hmotnost obrobku vč.sklíčidla - kg		6000	8000	8000	8000	10000	10000	15000	15000
	Výkon motoru v kW (S3 60%/Cont.)		45 / 37	45 / 37	45 / 37	45 / 37	45 / 37	45 / 37	75 /60**	75 /60**
Automatická nástrojová hlava	Počet nástrojů		12 (24) / 60	12 (24) / 15(23,33)	15 (23/33)	12(24)/60	12 (24)	15(23/33)	12 (24)	15(23/33)
	Počet nástrojů frézování + soustružení			- / 7+8 (11+12,12+ 21)	7+8 (11+12 / 12+21)			7+8 (11+12 / 12+ 21)		7+8 (11+12 / 12+ 21)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		26000	29500 / 30000	28000	27500	39000	40000	55000	56000

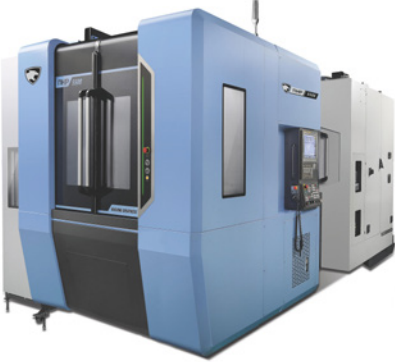
* v závorkách jsou uvedeny opce

** (40%/Cont.)

Popis		Model	NHP 4000	NHP 5000	NHP 5500 2nd gen	NHP 6300 2nd gen	NHP 8000	NHM 5000	NHM 6300	NHM 8000
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Otáčky – ot./min.		15000 (20000)	15000 (20000)	10000 (15000/8000)	12000 (8000, 15000)	10000 (6000, 15000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)
	Výkon motoru v kW (S3 25%/ 30min/ Cont.)		30 / 20 / 18,5	30 / 22 / 18,5	37 / 30 / 26	45 / - / 25	45 / - / 25	25 / - / 15	35 / 22**	35 / 22**
Pojezdy v mm	Osa X		560	730	800	1050	1400	800	1050	1400
	Osa Y		640	730	750	900	1200	700	850	1050
	Osa Z		660	880	900	1000	1370	850	1000	1200
Automatická výměna palet	Počet palet		2 (6/14/21/12~72)	2 (6/14/21/12~72)	2	2 (7/9/10~72)	2 (7/9/8~72)	2 (7/9/12~72)	2 (7/9/10~72)	2 (7/9/ 8~72)
	Typ výměny		Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (RPS), (LPS)
	Velikost palety - mm		400 x 400	500 x 500	500 x 500	630 x 630 (800x800)	800 x 800 (800x1000), (1000x1000)	500 x 500 (630 x 630)	630 x 630 (800 x 800)	800 x 800 (800x1000), (1000x1000)
	Max velikost obrobku Ø x výška - mm		630 x 900	800 x 1000 (800 x700)	900 x 1100	1050 x 1350 (1310)	1450 x 1550	850 x 1100	1050 x 1350	1450 x 1550
	Max.váha obrobku - kg		400	500 (700)	800 (1000)	1500	2000	800	1200	2000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů		40 (60/90 /120/171 /275)	40 (60/90 /120/171 /275)	40 (60/91 /121/151/196 /256/316 /376)	40 (60/90 /120/150/196 /256/316 /376)	40 (60/90 /120/150/196/ 256/316)	60 (90/120 /150/196 /256/316)	60 (90/120 /150/196 /256/316)	60 (90/120 /150/196 /256/316)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm		75 x 450	75 x 550	125(130) x 550	125 (130) x 550	125 (130) x 630	130 x 530	130 x 630	130 x 630
	Hmotnost nástroje - kg		12	12	25 (30)	30 (25)	25 (30)	30	30	30
	Stroj v základní výbavě - kg		9700	11500	14000	18000	27000	18500	20500	27000
	Hmotnost nástroje - kg		9700	11500	14000	18000	27000	18500	20500	27000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		9700	11500	14000	18000	27000	18500	20500	27000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S3 10%/Cont.)



NHP 5500 2nd generation

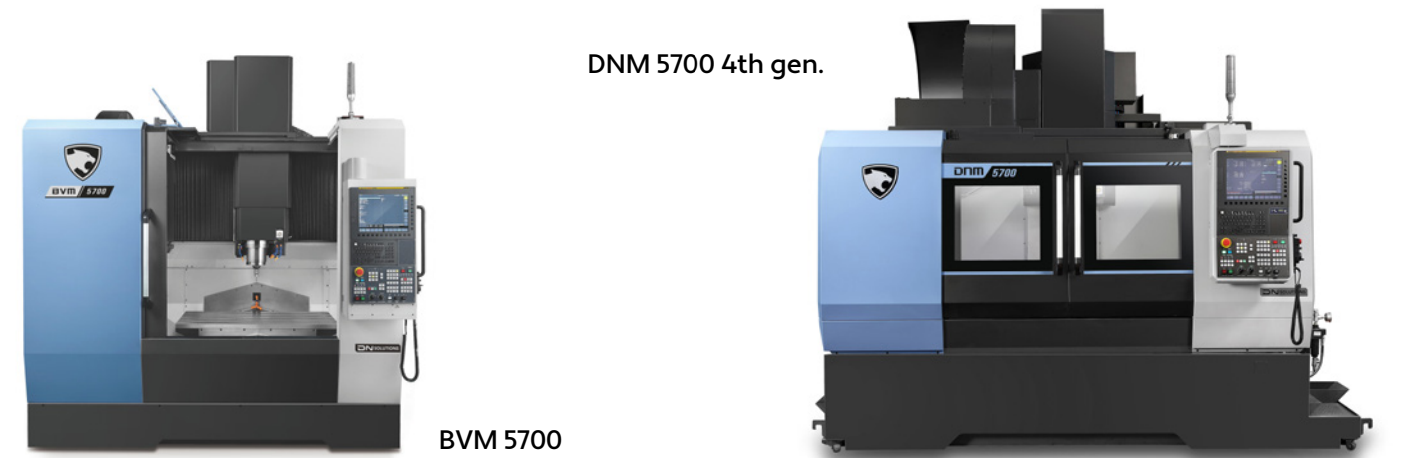


HM1250W



NHC 5000

Popis		Model	HM1000	HM 1250	HM 1250W	NHC4000	NHC5000
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 40
	Otáčky – ot./min.		6000 (8000)	6000 (8000)	3000	8000 (12000/15000)	8000 (12000/15000)
	Výkon motoru v kW (30 min./ Cont.)		26 / 22	26 / 22	45 / 37	18.5 / 11 (15min/Cont.)	18.5 / 11 (15min/Cont.)
Pojezdy v mm	Osa X		2100	2100	2100	600	850
	Osa Y		1250	1500	1400	560	700
	Osa Z		1250	1500	1400	565	750
Automatická výměna palet	Počet palet		2 (6)	2 (6)	2 (6)	2 (6/14/21/12~72)	2 (6/14/21/12~72)
	Velikost palety - mm		1000x1000(1250x1000)	1250x1250 (1250x1000, 1000x1000)	1250 x 1250	400 x 400	500 x 500
	Max velikost obrobku Ø x výška - mm		2000 x 1475	2000 x 1725	2000 (2300) x 1725	600 x 800	800 x 900
	Max.váha obrobku - kg		3000 (5000)	3000 (5000)	5000	400	500
	Typ výměny		Paralelní (DRS)	Paralelní (DRS)	Paralelní (DRS)	Rotační (DRS), (LPS)	Rotační (DRS), (LPS)
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů		60 (90/120/196/256/316)	60 (90/120/196/256/316)	60 (90/120/196/256/316)	40 (60,80,120,170,262)	40 (60,80,120,170,262)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm		130 x 650	130 x 650	130 x 700	75 x 300	75 x 400
	Hmotnost nástroje - kg		30	30	30	10	10
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg		29000	31000	33000	11000	12500



Popis		Model	DEM 4000	SVM 4100	SVM 5100L	BVM 5700	DNM 650 II (#50)	DNM 750 II (#50)	DNM 750 LII (#50)	DNM 750 II	DNM 750 LII
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 40
	Otáčky – ot./min.		8000	12000	12000	15000 (20000)	8000 (10000)	8000 (10000)	8000 (10000)	8000 (12000)	8000 (12000)
	Výkon motoru v kW (S3 25%/cont.)		7,5 / 5,5	18,5 / 5,5	18,5 / 5,5	37 (S3 15%) / 18,5	22 / 11	22 / 11	22 / 11	18,5 / 15**	18,5 / 15**
Pojezdy v mm	Osa X		550	770	1270	1050	1270	1630	2160	1630	2160
	Osa Y		400	410	510	570	670	762	762	762	762
	Osa Z		450	510	510	460	625	650	650	650	650
Stůl s T drážkami	Rozměry - mm		650 x 400	920 x 410	1320 x 510	1300 x 570	1300 x 670	1630 x 760	2160 x 760	1630 x 760	2160 x 760
	Max. zatížení - kg		400	600	800	1000	1500	1800	1500	1800	1800
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů		20	30	30	30 (40)	24 (30)	24 (30)	24 (30)	30 (40)	30 (40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm		80 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300	125 x 350	125 x 350	125 x 350	80 (76) x 300	80 (76) x 300
	Hmotnost nástroje - kg		8	6	6	8	20	20	20	8	8
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg		3100	4100	5820	7500	9000	13800	15300	13500	15000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 25%/Cont.)

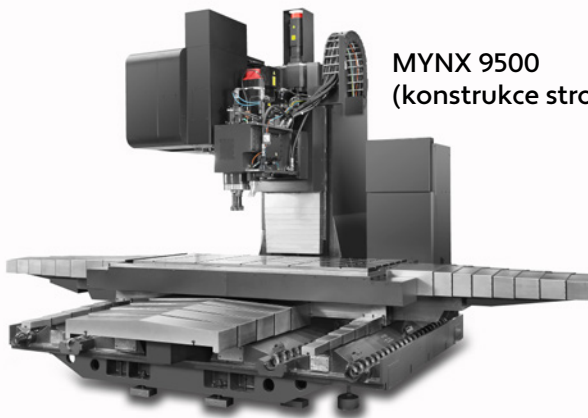


		4. generace DNM Series							
Model		DNM 4000	DNM 4500	DNM 4500L	DNM 5700	DNM 5700L	DNM 6700	DNM 6700 L	DNM 6700XL
Popis	Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
		Otáčky – ot/min	12000	8000 (12000,15000)	8000 (12000, 15000)	8000 (12000,15000)	8000 (12000, 15000)	8000 (12000, 15000)	8000 (12000, 15000)
		Výkon motoru v kW (S3 15%/Cont.)	18,5 / 11	18,5 / 11	18,5 / 11	18,5 / 11	18,5 / 11	18,5 / 15**	18,5 / 15**
Pojezdy v mm	Osa X	520	800	910	1050	1300	1300	1500	2100
	Osa Y	400	450	450	570	570	670	670	670
	Osa Z	480	510	510	510	510	625	625	625
Stůl s T drážkami	Rozměry - mm	650 x 400	1000 x 450	1050 x 450	1300 x 570	1500 x 570	1500 x 670	1600 x 670	2200 x 670
	Max. zatížení - kg	400	600	600	1000	1000	1300	1300	1300
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	20	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40, 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	90 x 270	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300
	Hmotnost nástroje - kg	5	8	8	8	8	8	8	8
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	3300	5000	5500	6500	7000	8500	9000	10000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S2 1min/S1)



MYNX 7500 II



MYNX 9500
(konstrukce stroje)



MYNX 9500

Vertikální centra pro výrobu forem a zápustek

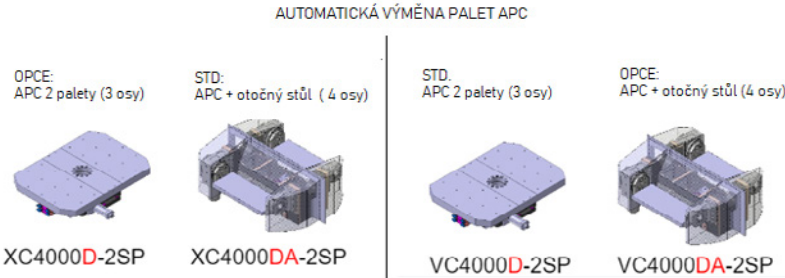
Popis		Model	VM 750 / L	VM 960 / L	VM 1260	VM 5400	VM 6500
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 40
	Otáčky – ot./min.		6000 (8000,12000)	6000 (8000, 12000)	6000 (8000, 12000)	12000	12000
	Výkon motoru v kW (30 min./Cont.)		18,5 / 15	18,5 / 15	22 / 18,5	15,6 / 15,6**	15,6 / 15,6**
Pojezdy v mm	Osa X		1500 / 1800	2000 / 2400	2500	1020	1270
	Osa Y		750	960	1260	540	670
	Osa Z		800	800	900	530	625
Stůl s T- drážkami	Rozměry - mm		1600 x 800 / 1900 x 800	2400 x 950 / 2600 x 950	2800 x 1260	1200 x 540	1400 x 670
	Max. zatížení - kg		3000 / 3500	4000 / 4500	8000	800	1000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů		30 (40)	30 (40)	40	30 (40)	30 (40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm		125 x 350	125 x 350	125 x 350	80 (76) x 300	80 (76) x 300
	Hmotnost nástroje - kg		15	15	15	8	8
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg		14000 / 14800	20000 / 21000	31000	7000	9000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 40%/Cont.)

Popis		Model	MYNX 5400 II	MYNX 5400/50 II	MYNX 6500II	MYNX 6500/50II	MYNX 7500 II	MYNX 7500/50 II	MYNX 9500
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 50
	Otáčky – ot./min.		8000 (12000)	6000 (8000)	8000 (12000)	6000 (8000)	8000 (12000)	6000 (8000)	6000 (10000)
	Výkon motoru v kW (S3 25%./ Cont.)		15 / 11	15 / 11**	15 / 11	15 / 11**	15 / 11	18,5 / 15**	30 / 18,5
Pojezdy v mm	Osa X		1020	1020	1270	1270	1525	1525	2500
	Osa Y		550	550	670	670	770	770	950
	Osa Z		530	530	625	625	625	625	850
Stůl s T- drážkami	Rozměry - mm		1200 x 540	1200 x 540	1400 x 670	1400 x 670	1600 x 750	1600 x 750	2500 x 950
	Max. zatížení - kg		1000	1000	1300	1300	1500	1500	3500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů		30 (40)	24	30 (40)	24 (30)	30 (40)	24 (40)	30 (40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm		80 (76) x300	125 x 350	80 (76)x300	125 x 350	80 (76) x 300	125x350	125x350
	Hmotnost nástroje - kg		8	20	8	20	8	20	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg		7000	7500	9000	9500	13500	13500	23000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 60%/ Cont.)

XC 4000DAC - 2SP



NOVINKA 2027

Obrábění
keramiky
a grafitu

		Pro výrobu forem a zápustek				Dvouvřetenové		
Model		MP 6500	NX 5500II	MD 6700	DVM 500II / DVM 650II	VX 6500 C / G	XC 4000DA (D) -2SP	VC 4000D (DA) -2SP
Popis	Hlavní vřeteno	ISO 40 (HSK F63/ HSK E40)	ISO 40 (HSK F63/ HSK E40)	ISO 50	ISO 40	ISO 40	HSK-A63	HSK-A63
	Otáčky – ot./min.	20000 (15000/ 30000/40000)	20000 (30000/40000)	12000 (8000)	20000	12000 (20000)	12000	12000
	Výkon motoru v kW (30 min/Cont.)	22 / 11	22 / 11	30 (30 min)/ 25	22 / 11	18,5/11	15 / 7,5**	13 / 5,5**
Pojezdy v mm	Osa X	1100	900	1300	1020 / 1270	1050	630	630
	Osa Y	650	550	670	540 / 670	650	400	400
	Osa Z	550	500	670	510 / 625	550	360	360
	Osa A,U (deg)	-					240(-120~+120) (nemá)	nemá (240 (-120~+120))
	Osa W	-		-	-		-	10 (-5~+5)
Stůl s T-drážkami	Rozměry - mm	1200 x 650	1000 x 550	1500 x 670	1200 x 540 / 1300 x 670	1200 x 650	2-790 x 330 (2-800 x 535)	2-800x535 (2-790x300)
	Max. zatížení - kg	800	700	2000	800 / 1000	800	2-200 (2-400)	2-400 (2-200)
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	30 (40)	30	24 (30)	30 (40)	30	2-24	2-24
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	80 x 300	80 x 220	125 x 400	80 (76) x 300	80 x 250	78 x 300	78 x 300
	Hmotnost nástroje - kg	8	7	20	8	8	10	10
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	10000	9000	12 000	6500 / 8500	10000	12000	12000

* v závorkách jsou uvedeny opce

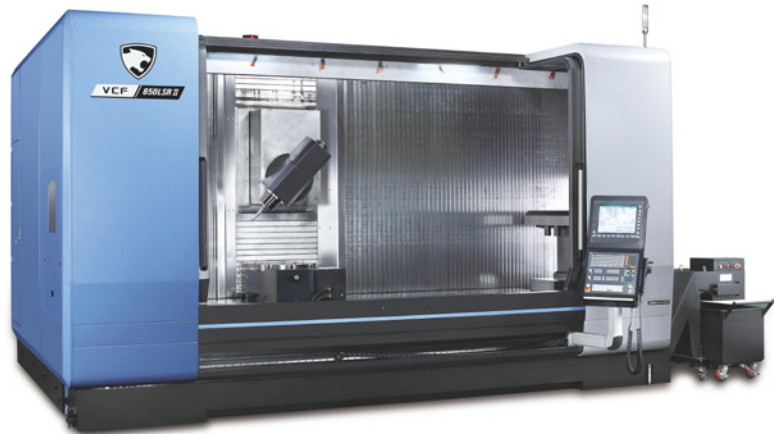
** (S2 1min/S1)

		Závrtovací centra					Paletová vertikální centra			
Model		T 4000/L	T 4000HP	T 4000LHP	T 4000HS	T 4000LHS	VC 430 APC	VC 510 APC	VC 3600	VC 3600 / 30
Popis	Hlavní vřeteno	ISO 30	ISO 30	ISO 30	ISO 30	ISO 30	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 30
	Otáčky – ot./min.	12000 (18000)	12000	12000	24000	24000	10000 (12000)	10000 (6000/12000)	12000	12000 (18000)
	Výkon motoru v kW (30 min/Cont.)	5,5/3,7	36/7,5**	36/7,5**	11/2,2**	11/2,2**	18,5/15	18,5/15	7,5/5,5	5,5/3,7
Pojezdy v mm	Osa X	520 / 700	520	700	520	700	560	762	520	520
	Osa Y	400	400	400	400	400	430	516	360	360
	Osa Z	350	350	350	350	350	570	570	465	350
Stůl s T-drážkami	Rozměry - mm	650 x 400 / 850 x 400	650 x 400	850 x 400	650 x 400	850 x 400	2 - 712 x 490	2 - 860 x 570	2 - 650 x 375	2 - 650 x 375
	Max. zatížení - kg	300	300	300	200	300	2 x 300	2 x 350	2 x 200	2 x 200
Automatická výměna palet	Počet palet						2	2	2	2
	Typ výměny						Rotační	Rotační	Rotační	Rotační
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	21	21	21	21	21	30 (40)	30 (40)	20	14 (21)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	80 x 240	80 x 240	80 x 240	80 x 240	80 x 240	80 (76) x 220	80 (76) x 220	90 x 200	80 x 200
	Hmotnost nástroje - kg	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	8	8	5	2,8
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	2800	3000	3200	3000	3200	7800	9200	5400	5200

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S3/S6 15%/S1)

VCF 850LSR II



Model		VCF 850 SR II	VCF 850 LSR II	VCF 5500L	VCF 5500SL	VCF 5500UL	VCR 5500L	
Popis	Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	
		Otáčky – ot./min.	12000 (18000)	12000 (18000)	12000	12000	12000	10000
		Výkon motoru v kW (30 min/ Cont.)	22 / 18,5	22 / 18,5	18,5 / 11 **	18,5 / 11 **	18,5 / 11 **	18,5 / 11 **
Pojezdy v mm	Osa X	2000	3000	2200	6200	5000	2200	
	Osa Y	850	850	550	550	550	550	
	Osa Z	800	800	510	570	570	510	
	Osa B	220 (±10°)	220 (±10°)					
Otočný stůl (Připevněný (mounted) Ø500mm / Integrovaný Ø800mm)	Otočný stůl-průměr	Ø500 I Ø800	Ø500 I Ø800				Otočný stůl: Ø600 x 2200	
	Max. průměr obrobku (mm)	Ø 730 I Ø 1050	Ø 730 I Ø 1050					
	Max. výška obrobku (mm)	490 V / 905 H I 680 V/1095 H	490 V / 905 H I 680 V/1095 H					
	Max. hmotnost obrobku (kg)	600 I 1200	600 I 1200				500	
	Otáčení (deg)	360°	360°					
	Otáčky - ot./min.	30 I 25	30 I 25					
Stůl s T- drážkami	Rozměry - mm	2500 X 870	3500 X 870	2500 x 580	6600 x 580	5600 X 580		
	Max. výška obrobku (mm)	900	900	600	600	600		
	Max. zatížení (kg)	2500	3500	2000	7500	6000		
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	30 (60)	30 (60)	30 (40, 60)	35	35	20	
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	80 (76) x 300	80 (76) x 300	80 (76) x 300	140 x 300	140 x 300	80x300	
	Hmotnost nástroje - kg	8	8	8	8	8	8	
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	22000	24000	13000	26000	23000	10000	

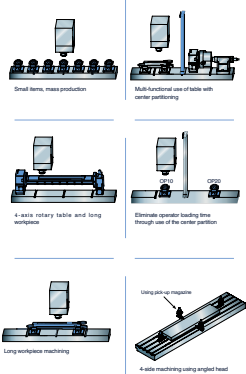
* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S3 15%/Cont.)

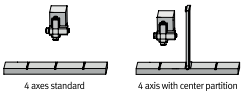
VCF 5500L



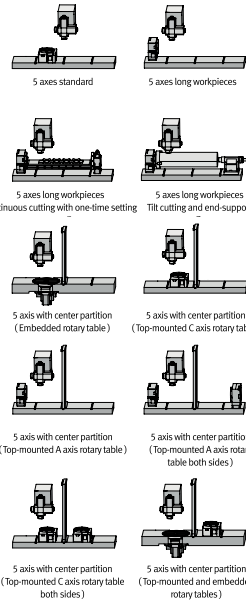
VCF 5500L/UL/SL



VCF 850 SR II



VCF 850 LSR II



5- ti osá vertikální CNC obráběcí centra

Model		DNM 350 / 5AX	FM 200 / 5AX linear
Popis	Hlavní vřeteno		
	Kužel vřetena	ISO 40	HSK - E40
	Otáčky - ot./min.	12000	42000
Pojezdy v mm	Výkon motoru v kW (S3 15% / Cont)	18,5 /11	10(Cont.)
	Osa X	600	200
	Osa Y	655	340
Stůl	Osa Z	500	300
	Osa A	150 (+30 ~ -120)	140° (-10 ~ +130)
	Osa C	360	360
Automatická výměna nástrojů	Rozměry - mm	Ø 350	Ø 200
	Max. rozměry obrobku (průměr x výška) - mm	Ø 400 x 335	Ø 300 x 320
	Max. zatížení - kg	250	15
Hmotnost	Počet nástrojů	30 (40,60)	24
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	Ø 80(76) x 270 (Ø 125 x 210)	50 x 180
	Hmotnost nástroje - kg	8	1
	Stroj v základní výbavě - kg	8500	6500

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 15% / Cont.)



DVF 5000 2. gen

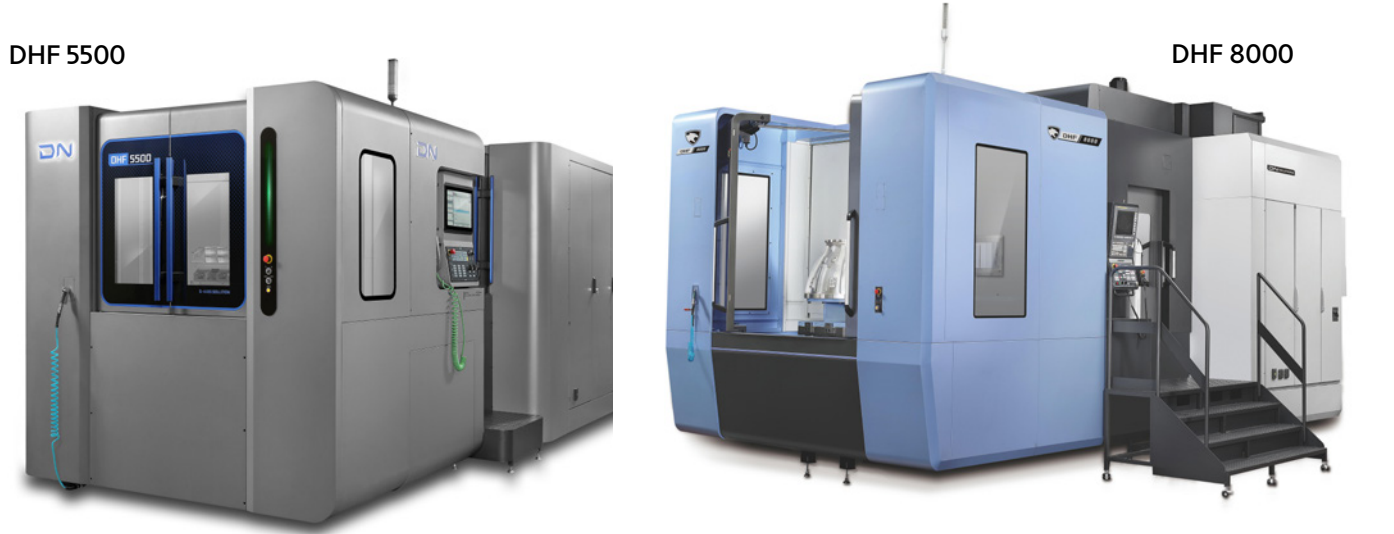
Model		DVF 4000	DVF 5000 - 2nd gen.	DVF 6500	DVF 6500T	DVF 8000	DVF 8000/50	DVF 8000T	DVF 8000T/50
Popis	Hlavní vřeteno								
	Kužel vřetena	ISO 40	ISO 40	ISO 40	HSK T63	ISO 40	ISO 50	HSK T63	HSK T100
	Otáčky - ot./min.	12000 (15000)	15000 (20000)	12000 (18000)	18000	12000 (18000)	10000	18000	10000
Pojezdy v mm	Výkon motoru v kW (S6 25%/Cont.)	18,5 /11	18,5 /11	22 /18,5**	22 /18,5**	22 /18,5**	35 / 25**	22 /18,5**	35 / 25**
	Osa X	620	650	750	750	1000	1000	1000	1000
	Osa Y	440	520	785	785	900	900	900	900
Stůl s T-drážkami	Osa Z	430	480	600	600	685	800	685	800
	Osa A			240 (-120~+120)	240 (-120~+120)	240 (-120~+120)	240 (-120~+120)	240 (-120~+120)	240 (-120~+120)
	Osa B	140° (-30 ~ +110)	140 (-30~+110)						
Automatická výměna nástrojů	Osa C	360	360	360	360	360	360	360	360
	Rozměry - mm	Ø 400 (Ø500 x 460)	Ø630x450	Ø 650 x 600	Ø 650	Ø 800 x 680	Ø 800 x 680	Ø 800	Ø 800
	Max. rozměry obrobku (průměr x výška) - mm	500 x 480	Ø 600 x 500	Ø 840 x 500	Ø 840 x 500	Ø 1000 x 590	Ø 1000 x 590	Ø 1000 x 590	Ø 1000 x 590
Hmotnost	Max. zatížení - kg	200	400	600	500	1400	1400	700	700
	Počet nástrojů	30 (40,60,120)	30 (40, 60, 90, 120)	40 (60, 90, 120)	60 (120)	40 (60, 120)	40 (60)	60 (120)	40 (60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	75 x 300	75 x 300	75 x 300	75 x 300	75 x 300	125 x 320	75 x 300	125 x 320
	Hmotnost nástroje - kg	8	8	8	8	8	15	8	15
	Stroj v základní výbavě - kg	7500 (8500 pro 120T)	8000 (9000 pro 120T)	14500 (15000 pro 90T/15000 pro 120T)	13 000	25000 (26000 - 120T)	25000 (26000 - 120T)	25 000	25 000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** (S3 15% / Cont.)

5- ti osá horizontální CNC obráběcí centra

Model		DHF1250	DHF5500	DHF 8000	DHF 8000 ST	HFP 1540
Popis	Hlavní vřeteno					
	Kužel vřetena	HSK A100 (ISO 50)	ISO 40	ISO 50	HSK T100	HSK-A63
	Otáčky - ot./min.	6000 (15000)	15000 (20000)	6000 (15000)	6000 (15000)	30000
Pojezdy v mm	Výkon motoru v kW (30 min./ Cont.)	22 / 35	45 / 25 **	35 / 22**	35 / 22**	90 / 78,5 (S6 40%/Cont.)
	Osa X	2300	900	1450	1450	4200
	Osa Y	1700	950	1200	1200	1600
Stůl	Osa Z	2300	900	1500	1500	550
	Rozměry - mm	1250 x 1250	630 x 630	800 x 800	Ø 1000	1500 x 4000
	Max. zatížení - kg	5000	700	2000	2000	3000
Automatická výměna nástrojů	Max. rozměry obrobku (průměr x výška) - mm	Ø 2300 x 1900	Ø 900	Ø 1400 x 1400	Ø 1600 x 1400	
	Počet palet	2	2	2	1	(2)
	Počet nástrojů	60 (90,120,196)	61 (121, 171, 275)	60 (90,120,150,196, 256,316,376)	60 (90,120,150,196, 256,316,376)	60 (120)
Hmotnost	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	130 x 800	75 x 550	125 x 550 (630 pro HSK)	130 x 630	80 x 300
	Hmotnost nástroje - kg	30	12	30	30	4,5
	Stroj v základní výbavě - kg		20000	31000	34000	74000

* v závorkách jsou uvedeny opce
**(S6 15%/Cont.)



HFP 1540

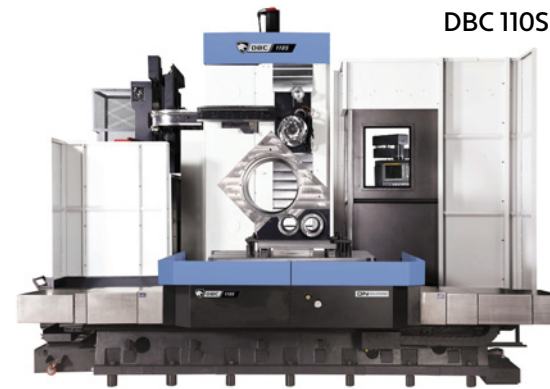
Bruska na keramiku a křemen (Ceramic & Quartz grinding machine)

Model		DNC 8050	DNC 8060
Popis			
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os	2	2
	Max. oběžný průměr nad ložem	820	820
	Max. průměr soustružení	810	810
	Max. délka soustružení	120	120
Osa X	Zdvih v ose X (mm)	550	550
Osa Z	Zdvih v ose Z (mm)	550	650
Hlavní vřeteno	Průměr sklíčidla (mm)	305 (12")	305 (12")
	Otáčky (ot./min.)	500	500
	Upínání - ASA	A2-8	A2-8
	Výkon motoru (kW) (S3 15%/S1 Cont.)	14,1/6,3	14,1/6,3
Brusné vřeteno	Výkon motoru (kW)	7,5	7,5
	Kužel vřetene (opčně)	BT40/ CAT40	BT40/ CAT40
	Otáčky brusného vřetene (ot./min.)	10 000	10 000
(Automatická nástrojová hlava)	Počet nástrojů (ks)	(8, 40)	(8, 40)
	Max.rozměr nástroje(Ø x délka v mm)	(Ø150x85 (200))	(Ø150x85 (200))
	Max. váha nástroje (kg)	(8)	(8)
	Stroj v základní výbavě (kg)	3500 (4500)	3500 (4500, 5000)

* v závorkách jsou uvedeny opce



DNC 8060



DBC 110S



DBC 160

S jedním vřetenem

Model		DBC 110S	DBC 110 II	DBC 130S	DBC 130 II / 130L II	DBC 160	DBC 250L II
Popis							
Hlavní vřeteno	Průměr - mm	110	110	130	130	160	250
	Kužel vřetena	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Otáčky - ot./min.	3000 - 2 stupně	4000 - 3 stupně	2500 - 2 stupně	3000 - 3 stupně	2000 - 3 stupně	6000 - 2 stupně
	Výkon motoru v kW (30 min./Cont.)	26 / 22	26 / 22	37 / 30	26 / 22	45 / 37	30 / 22
Pojezdy	Osa X - mm (podélně - stůl)	2000	2500	2000	3000 / 4000	4000	4000
	Osa Y - mm (vertikálně - vřeteník)	1500	2000	1500	2000 / 2500	2500	2500
	Osa Z - mm (napříč stolu)	1200	1500	1200	1600 / 2000	1600	2000
	Osa W - mm (výsuv pinoly)	500	550	600	700	800	500
Stůl	Rozměry - mm	1400 x 1600	1400 x 1800	1400 x 1600	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)	2000 x 2200	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)
	Max. zatížení - kg	7000	10000	8000 (10000)	15000 (13000, 12000)	20000 (25000)	15000 (13000, 12000)
	Souvislá indexace osy B	0,001° / 90° aretace	0,001° / 90° aretace	0,001° / 90° aretace	0,001° / 90° aretace	0,001° / 90° aretace	0,001° / 90° aretace
	Počet palet		2		2	2	2
Automatická výměna palet	Rozměr palet - mm		1400 x 1800		1600 x 1800	2000 x 2200	1600 x 1800
	Max. zatížení - kg		6000		10000	13000	10000
	Počet nástrojů	40 (60, 90)	40 (60, 90)	40 (60, 90)	40 (60, 90)	40 (60, 90)	40 (60, 90)
Automatická výměna nástrojů	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	130 x 600	130 x 600	130 x 600	130 x 600	130 x 600	130 x 600
	Hmotnost nástroje - kg	30	30	30	30	30	30
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	29000	36000	30000	43000 / 48000	49000	48000

* v závorkách jsou uvedeny opce

Technologie frikčního svařování (Friction Stir Welding Solution)

Model		FSW 2030 3-osý / 1 stůl	FSW 2030D 3-osý / 2 palety	FSW 2030T 4-osý / 1 stůl	FSW 2030TD 4-osý / 1,2 palety
Popis					
Parametry stroje	Kužel vřetena	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100
	Počet os	3	4	3	4
	Otáčky - ot./min.	3500	3500	3500	3500
	Pohon vřetene (SI/S6 25%) (kW)	22/35	22/35	22/35	22/35
Pojezdy (mm)	Osa X (podélný pohyb stolu+ATC střední část)	3350	8090	3350	8090
	Osa Y (příčný pohyb vřeteníku)	2000	2000	2000	2000
	Osa Z (svislý pohyb smykadla)	550	550	550	550
	Rozměry stolu (š x d) (mm)	3000 x 2000	3000 x 2000 x 2	3000 x 2000	3000 x 2000 x 2
Stůl	Max. zatížení (kg)	2500	2500 x 2	2500	2500 x 2
	Počet nástrojů (ks)	5	5	5	5
	Max. rozměr nástroje, Ø x L (mm)	100x250	100x250	100x250	100x250
	Hmotnost nástroje (kg)	7	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě (kg)	9500	15500	10500	16500

FSW 2030TD

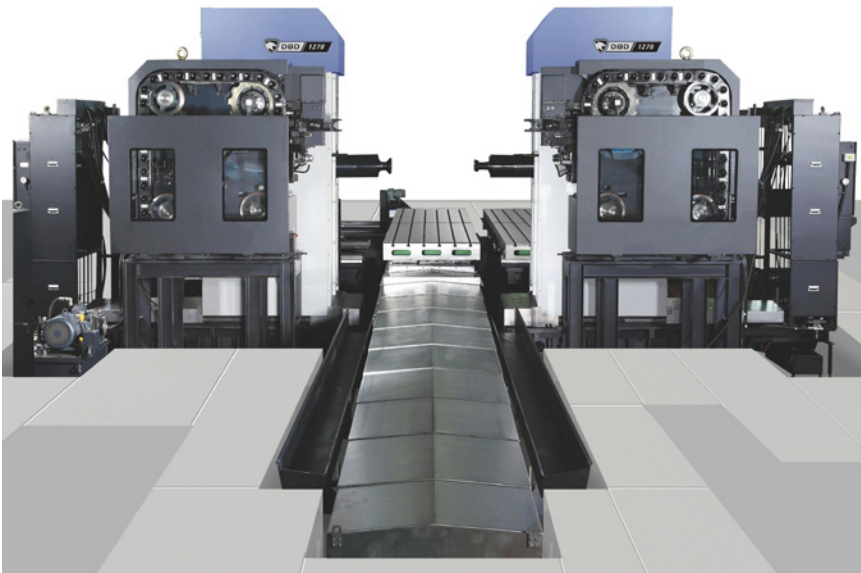


Se dvěma vřeteny

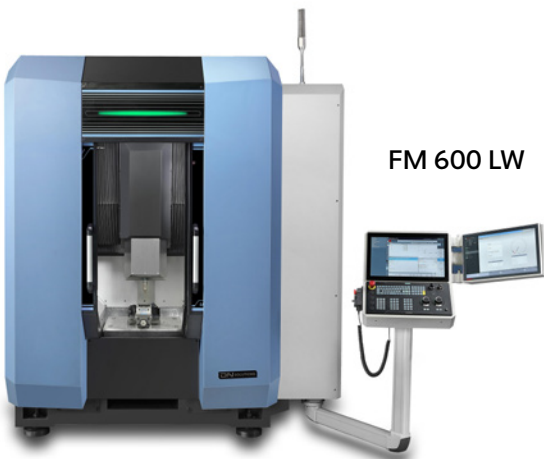
Model		DBD 1270
Popis		
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	ISO 50
	Otáčky - ot./min.	3000 - 3 stupně
	Výkon motoru v kW (30 min./Cont.)	26 / 22 (37 / 30)
Pojezdy	Osa X - mm (podélně - stůl)	7000
	Osa Y - mm (vertikálně - vřeteník)	1500
	Osa Z - mm (napříč stolu)	1000
	Rozměry - mm	1250 x 7000
Stůl	Max. zatížení - kg	10000
	Počet palet	2
	Rozměr palet - mm	1250 x 7000
Automatická výměna palet	Max. zatížení - kg	7000
	Počet nástrojů	40 (60,90)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	130 x 400
Automatická výměna nástrojů	Hmotnost nástroje - kg	25
	Stroj v základní výbavě - kg	68000

* v závorkách jsou uvedeny opce

DBD 1270



Laserové řezání vodním paprskem (Laser Water Jet Solutions)

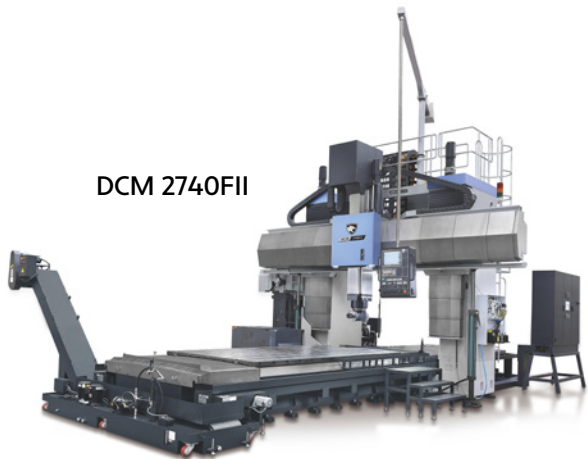


FM 600 LW

Model		jednotka	FM 600 - LW
Popis			
Pojezdy v mm	Osa X	mm	600
	Osa Y	mm	600
	Osa Z	mm	350
Stůl	Rozměry stolu (š x d)	mm	640 x 610
	Max. pracovní prostor	mm	600 x 600 x 350
	Max. zatížení	kg	600
Laserový zdroj	Vlnová délka	nm	532
	Průměrný výkon	W	150 při 10kHz
	Energie pulzu	mJ	15 při 10 kHz
	Šířka pulzu	ns	~200 při 10 kHz
	Opakovací frekvence pulzů	kHz	jednotlivé pulzy až 50
Vodní čerpadlo	Tlak vody	bar	~600
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	12000



BM 1530M



DCM 2740FII

Model		DCM 2760 FII	DCM 2780 FII	DCM 3250FII	DCM 3260FII	DCM 3280 FII	BM 2035 M	BM 2740 / M	BM 2740 U
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	HSK-A100
	Otáčky - ot./min.	6000 (4000, 8000)	6000 (4000, 8000)	6000 (4000, 8000)	6000 (4000, 8000)	6000 (4000, 8000)	12000	10000 /12000	15000
	Výkon motoru v kW (S3/Cont)	25 / 22	25 / 22	25 / 22	25 / 22	25 / 22	30 / 25	30 /25	45,9 / 34**
Pojezdy	Osa X - mm (podélně - stůl)	6250	8250	5250	6250	8250	3500	4000	4000
	Osa Y - mm (vertikálně - vřeteník)	3200	3200	3700	3700	3700	2050	2700	2500
	Osa Z - mm (napříč stolu)	700 (1000)	700 (1000)	700 (1000)	700 (1000)	700 (1000)	800	800	800
	Osa W - mm (výsuv pinoly)	1100 (1450)	1100 (1450)	1100 (1450)	1100 (1450)	1100 (1450)			
Stůl	Rozměry - mm	6100 x 2200	8100 x 2200	5100 x 2700	6100 x 2700	8100 x 2700	3500 x 1850	4000 x 2500	4000 x 2500
	Max. zatížení - kg	30000	40000	33000	39000	45000	10000	10000 / 15000	15000
(Automatická výměna palet)	Počet palet	2	2	2	2	2			
	Rozměr palet - mm	6100 x 2200	8100 x 2200	5100 x 2700	6100 x 2700	8100 x 2700			
	Max. zatížení - kg	20000	24000	23000	25000	28000			
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	40 (60, 90, 120)	40 (60, 90, 120)	40 (60, 90, 120)	40 (60, 90, 120)	40 (60, 90, 120)	40 (60)	40 (60)	60
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	130 x 400	130 x 400	130 x 400	130 x 400	130 x 400	125 x 400	125 x 400	125 x 300
	Hmotnost nástroje - kg	30	30	30	30	30	20	20	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	71000	77000	82000	86000	94000	35500	45000 / 48000	48000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** (S6 40%/S1)

Model		DBM 2030 / U	DBM 2040 / U	DBM 2540 / U	DBM 2550 / U	DBM 3050 / U
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	ISO 50 / HSK-A100	ISO 50 / HSK-A100	ISO 50 / HSK-A100	ISO 50 / HSK-A100	ISO 50 / HSK-A100
	Otáčky - ot./min.	6000 (8000) / 15000(30000)	6000 (8000) / 15000(30000)	6000 (8000) / 15000(30000)	6000 (8000) / 15000(30000)	6000 (8000) / 15000(30000)
	Výkon motoru v kW (30min. / Cont.)	55/37 l 49,9/34	55/37 l 49,9/34	55/37 l 49,9/34	55/37 l 49,9/34	55/37 l 49,9/34
Pojezdy	Osa X - mm (podélně - stůl)	3250	4250	4250	5250	5250
	Osa Y - mm (vertikálně - vřeteník)	2500	2500	3000	3000	3500
	Osa Z - mm (napříč stolu)	800 (1000) / 1000	800(1100) / 1000	800 (1000) / 1000	800 (1000) / 1000	800 (1000) / 1000
Stůl	Rozměry - mm	3000 x 1500	4000 x 1500	4000x2000	5000x2000	5000 x 2500
	Max. zatížení - kg	15000	17000	20000	25000	28000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	40 (60,90,120) / 60	40 (60,90,120) / 60	40 (60,90,120) / 60	40 (60,90,120) / 60	40 (60,90,120) / 60
	Max. rozměr nástroje, Ø x L - mm	130 x 400 /125 x 300	130 x 400 /125 x 300	130 x 400 /125 x 300	130 x 400 /125 x 300	130 x 400 /125 x 300
	Hmotnost nástroje - kg	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě - kg	33000 / 37000	37000 / 41000	42000 / 46000	46000 / 50000	50000 / 54000

HELLER – Inteligentní řešení pro moderní obrábění

O společnosti:

Společnost HELLER patří mezi přední světové výrobce CNC obráběcích center, výrobních systémů a automatizovaných řešení. Díky dlouholetým zkušenostem, technologickým inovacím a globální servisní síti dodává zákazníkům komplexní řešení pro efektivní a produktivní výrobu.

HELLER

H14000



130+ let tradice
zkušenosti od roku 1894



2000+ zaměstnanců
po celém světě



Celosvětová síť odborníků
Více než 30 obchodních a servisních center po celém světě



Výrobní závody v Evropě, Americe, Asii
Německo, USA, Brazílie, Čína,

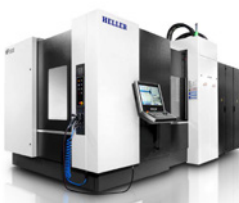
H series - 4osá obráběcí centra

Vysoká produktivita a spolehlivost pro každodenní výrobu.



HF series - 5osá obráběcí centra

Maximální přesnost a dynamika pro náročné aplikace.



F series – univerzální 5osá centra

Flexibilní řešení pro komplexní obrobky.



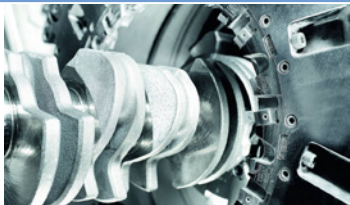
WH / WV - 5-ti osá obráběcí centra

Vysoký výkon, tuhost a produktivita.



Výrobní systémy pro klikové a vačkové hřídele

Kompletní řešení pro výrobu klikových a vačkových hřídelí.



STROJE

Vysoce produktivní horizontální obráběcí centra

- 4 a 5-ti osá obráběcí centra
- Vysoká přesnost a dynamika
- Spolehlivost a dlouhá životnost
- Široké možnosti konfigurace



AUTOMATIZACE

Flexibilita a efektivita

- Paletové systémy
- Robotická obsluha
- Lineární a rotační zásobníky
- Autonomní transport AGV



SERVIS

Spolehlivost a partnerství

- Hotline a technická podpora
- Servis a náhradní díly
- Modernizace strojů, generální opravy, retrofity
- Školení, technologie, financování, servisní smlouvy



DIGITALIZACE

Pokročilá řešení pro digitální výrobu

- Monitoring stavu strojů – vřeten, os
- Sledování a analýza výrobních procesů a spotřeby energie
- Digitální asistenti pro výrobu
- Virtuální uvádění do provozu



Více než 130 let inovací v oblasti CNC obráběcích center, automatizace a výrobních systémů.

- Kvalita, vysoká přesnost a produktivita
- Individuální řešení na míru
- Celosvětová servisní podpora
- Partner pro Průmysl 4.0



www.heller.biz

4 osá obráběcí centra H series

Model		H 2000	H 4000	H 5000	H 6000	H 8000		H 10000		H 14000	H 16000
Kužel vřetena	pro Mill Turn: HSK-T)(SK/BT)	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK - A100	HSK - A100	HSK-A100	(HSK-A63)	HSK-A100	(HSK-A63)	HSK - A100	HSK - A100
Vřeteno s převodovkou)	(Typ vřetena)	-	-	(HPC/Pce/PC)	(HPC/Pce/PC)	(HPC/Pce/PC)	-	(HPC/Pce/PC)	-	(HPC/Pce/PC)	(HPC/Pce/PC)
	(Otáčky - ot./min.)	-	-	(6000 /8000 /8000)	(6000 /8000 /8000)	(6000 /8000 /8000)	-	(6000 /8000 /8000)	-	(6000 /8000 /8000)	(6000 /8000 /8000)
	(Výkon motoru v kW S6 40%)	-	-	(60/60/43)	(60/60/43)	(60/60/43)	-	(60/60/43)	-	(60/60/43)	(60/60/43)
(Inline a motorové vřeteno)	(Typ vřetena)	(PC/DC/SC/SC)	(PC/DC/SC/SC)	(PC/DC/SC)	(PC/DC/SC)	(PC/PC/SC)	(PC/DC/SC)	(PC/DC/SC)	(PC/PC/SC)	(EEC/SC)	(EEC/SC)
	(Otáčky - ot./min.)	(12000 /16000 /18000 /20000)	(12000 /16000 /18000 /20000)	(10000 /12000 /13000)	(10000 /12000 /13000)	(10000 /12000 /13000)	(12000 /16000 /18000)	(10000 /12000 /13000)	(12000 /16000 /18000)	(12500 /12500)	(12500 /12500)
	(Výkon motoru v kW S6 40%)	(45/56 /45/48)	(45/56 /45/48)	(45/45/45)	(45/45/45)	(45/45/45)	(45/56/45)	(45/45/45)	(45/56/45)	(38/52)	(38/52)
Pojezdy v mm	Osa X	630	800	800	1000	1400		1700		2400	2400
	Osa Y	630	800	800	1000	1200		1400		1600	1600
	Osa Z	630	800	800	1000	1400		1600		1600	1600
Manipulace s obrobky (automatická výměna palet)	Typ výměny	APC Universal I (APC Fork)**	APC Universal I (APC Fork)	APC	APC	APC		APC		APC	APC
	Velikost palety - mm	500 x 500 I (400x500)	630 x 630 I (500 x 630)	630 x 630	630 x 630	800 x 800 (1000 x 1000)		1000 x 1000		1000 x 1000	1250 x 1600
	Max velikost obrobku, Ø x výška - mm	720 x 850	900 x 1000	900 x 1000	1000 x 1200	1400 x 1500		1600 x 1700		1400 x 1800	2000 x 1725
	Max.váha obrobku - kg	500 (650) I (800)	750 (850) I (1400)	1400	1400	2000 (3000)		4000 (5000)		4000	8000
Správa nástrojů	Typ zásobníku nástrojů	Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)
	Kapacita zásobníku	54 (80/160/240) I (324/498)	54 (80/160/240) I (324 /498)	50 (100/150) I (200 /260 /340 /425)	50 (100/150) I (200 /260 /340 /425)	50 (100/150) I (200 /260 /340 /425)	50 (100 /150) I (324 /498))	50 (100/150) I (200 /260 /340 /425)	50 (100/150) I (324/498)	50 (100/150) I (265/425)	50 (100/150) I (265/425)
	Max. hmotnost nástroje v Kg	12	12	25 (35)	25 (35)	25 (35)	(15)	25 (35)	(15)	25 (35)	25 (35)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L v mm	160 x 410 I (188 x 410)	160 x 450 I (188 x 450)	280 x 600	280 x 600	280 x 600 (800) I (280 (350) x 600 (800))	(188 x 600)	280 x 600 (800) I (280 (350) x 600 (800))	(188 x 600)	280 x 600 (800) I (280 x 600 (1000))	280 x 600 (800) I (280 x 600 (1000))
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	10 000	11000	15000	15000	25000		34000		34000	52000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** APC universal - automatická výměna palet (systém zdvihu a otočení palety o 180°), APC Fork - vidlicový zvedací a otočný most uchycený ve 4bodech umožňuje přenášet vysoké zatížení.

Tabulka typů vřeten u strojů H series

model	H 2000 / H 4000				H 5000 - H10000						H14000 / H16000				
Typ vřetena	PC 63i	DC 63i	SC 63i	SC 63M	HPC 100G	PCe 100G	PC 100G	PC 100i	DC 100i	SC 100i	HPC 100G	PCe 100G	PC 100G	EEC 100i	SC 100i
Kužel vřetena	HSK-A63	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100
Otáčky - ot/min.	12000	16000	18000	20000	6000	8000	8000	10000	12000	13000	6000	8000	8000	12500	12500
Výkon motoru v kW	45	56	45	48	60	60	43	45	45	45	60	60	43	38	52
Krouticí moment vřetena v Nm	228	180	103	121	2.292	1.146	822	360	400	228	2.292	1.146	822	242	166



5-ti osá obráběcí centra F series

Model		F 5000	F 6000		F 8000		F 10000		FP 14000	FP 16000	FT 16000
Kužel vřetena	pro Mill Turn: HSK-T)(SK/BT)	(HSK-A63)	HSK-A100	(HSK-A63)	HSK-A100	(HSK-A63)	HSK-A100	(HSK-A63)	HSK-A100	HSK - A100	HSK - A100
Vřeteno s převodovkou)	(Typ vřetena)	-	(PCUe)	-	(PCUe)	-	(PCTe/PCUe)	-	(PCTe/PCUe)	(PCT/ PCUe)	(PCUe)
	(Otáčky - ot./min.)	-	(8000)	-	(8000)	-	(6000 /8000)	-	(6000 /8000)	(6000 /8000)	(8000)
	(Výkon motoru v kW S6 40%)	-	(60)	-	(60)	-	(60)	-	(60)	(43/60)	(60)
(Inline a motorové vřeteno)	(Typ vřetena)	(DCU(D-CT)/SCU(SCT))	(DCU(D-CT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(DCU(DCT)/SCU(SCT))	(SCU/SCT)	(SCU)
	(Otáčky - ot./min.)	(16000 /18000)	(12000 /15000)	(16000 /18000)	(12000 /15000)	(16000 /18000)	(12000 /15000)	(16000 /18000)	(12000 /15000)	(12500)	(12500)
	(Výkon motoru v kW S6 40%)	(50/45)	(52/45)	(50/45)	(52/45)	(50/45)	(52/45)	(50/45)	(52/45)	(80)	(80)
5-osa	Typ	Otočná hlava U (Naklápěcí hlava T)		Otočná hlava U (Naklápěcí hlava T)		Otočná hlava U (Naklápěcí hlava T)		Otočná hlava U (Naklápěcí hlava T)		Otočná hlava U (Naklápěcí hlava T)	Otočná hlava U
Pojezdy v mm	Osa X	800		1000		1400		1700		2400	2400
	Osa Y	850		1000		1200		1400		1600	1600
	Osa Z	1100		1400		1400		1600		1600	1600
Automatická výměna palet	Typ výměny (APC x FLEX**)	APC	FLEX	APC	FLEX	APC	FLEX	APC	FLEX	APC	FLEX
	Velikost palety - mm	630 x 630		630 x 630 (800 x 800)		800 x 800 (1000 x 1000)		1000 x 1000		1000 x 1000	1250 x 1600
	Max velikost obrobku, Ø x výška - mm	900 x 1100	1300 x 1400	1000 x 1300	1540 x 1500	1400 x 1500	1940 x 1600	1600 x 1700	2240 x 1700	1400 x 1800	2000 x 1725
	Max.váha obrobku - kg	1500 (2000)	2000	1500 (2000)	2500	2000 (3000)	3000	4000 (5000)	5000	4000	8000
	Max.váha obrobku - kg	1500 (2000)	2000	1500 (2000)	2500	2000 (3000)	3000	4000 (5000)	5000	4000	8000
Automatická výměna nástrojů	Typ zásobníku nástrojů	Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)		Řetězový I (Policový)	Řetězový I (Policový)
	Kapacita zásobníku	(50 (100/150) I (324/498))	50 (100/150) I (200/260/340/425)	(50 (100/150) I (324/498))	50 (100/150) I (200/260/340/425)	(50 (100/150) I (324/498))	50 (100/150) I (200/260/340/425)	(50 (100/150) I (324/498))	50 (100/150) I (200/260/340/425)	50 (100/150) I (265/425)	50 (100/150) I (265/425)
	Max. hmotnost nástroje v Kg	(15)	25 (35)	(15)	25 (35)	(15)	25 (35)	(15)	25 (35)	25 (35)	25 (35)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L v mm	(188 x 600)	280 x 600	(188 x 600)	280 x 600 (800)	(188 x 600)	280 x 600 (800)	(280 x 600 I (188 x 600))	280 x 600 (800)	280 x 600(800) I (280 x 600(1000))	280 x 600(800) I (280 x 600 (1000))
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	20000		22000		20000		28000		25000	34000

* v závorkách jsou uvedeny opce

** APC universal - automatická výměna palet (systém zdvihu a otočení palety o 180°), APC Fork - vidlicový zvedací a otočný most uchycený ve 4bodech umožňuje přenášet vysoké zatížení.

Tabulka typů vřeten u strojů F series

Typ vřetena	PCUe 100G	DCU 100M	SCU 100M	DCU 63M	SCU 63M	PCTe 100G	DCT 100M	SCT 100M	DCT 63M	SCT63M
Kužel vřetena	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A63	HSK - A63
Otáčky - ot/min.	8000	12000	15000	16000	18000	6000	12000	15000	16000	18000
Výkon motoru v kW	60	52	45	50	45	60	52	45	50	45
Krouticí moment vřetena v Nm	1.146	400	282	228	121	1.146	400	282	228	121



5-ti osá obráběcí centra HF series

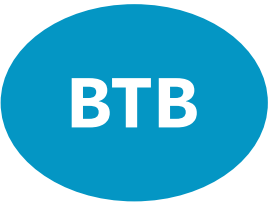
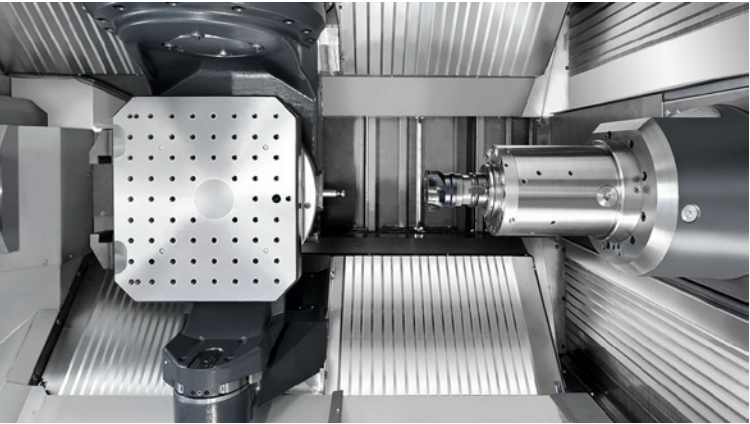
Model		HF 3500		HF 5500	
Popis					
Kužel vřetena	(pro Mill Turn: HSK-T)(SK/BT)	HSK-A63	(HSK-A100)	HSK-A63	(HSK-A100)
(Inline a motorové vřeteno)	(Typ vřetena)	(PC/DC/SC/SC/HSC)	(PC/DC/SC)	(PC/DC/SC/SC/HSC)	(PC/DC/SC)
	(Otáčky – ot./min.)	(12000/16000 /18000/20000/30000)	(10000/12000/13000)	(12000/16000 /18000/20000/30000)	(10000/12000/13000)
	(Výkon motoru v kW S6 40%)	(45/56/45/48/65)	(45)	(45/56/45/48/65)	(45)
5-osa	Typ	Otočný a sklopný stůl		Otočný a sklopný stůl	
Pojezdy v mm	Osa X	710		900	
	Osa Y	750		950	
	Osa Z	710		930	
Automatická výměna palet	Typ výměny (APC x FLEX**)	APC	FLEX	APC	FLEX
	Velikost palety - mm	500 x 500	Ø630(710)	630 x 630	Ø810(880)
	Max velikost obrobku, Ø x výška - mm	570 x 630	710 x 690	720 x 800	900 x 870
	Max.váha obrobku - kg	550 (650)	550 (650)	750 (850)	750 (850)
Automatická výměna nástrojů	Typ zásobníku nástrojů	Řetězový (Policový)		Řetězový (Policový)	
	Kapacita zásobníku	54(80/160/240) I (324/498)	(50(100/150) I (200/260/340))	54(80/160/240) I (324/498)	(50(100/150) I (200/260/340))
	Max. hmotnost nástroje v Kg	12	(25)	12	(25)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L v mm	160 x 500 I (188 x 500)	(280 x 500)	160 x 550 I (188 x 500)	(280 x 500)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě – kg	14000	13000	16000	14000

* v závorkách jsou uvedeny opce
** APC universal - automatická výměna palet (systém zdvihu a otočení palety o 180°), APC Fork - vidlicový zvedací a otočný most uchycený ve 4bodech umožňuje přenášet vysoké zatížení.

Tabulka typů vřeten u strojů HF series

Typ vřetena	PC 63i	DC 63i	SC 63i	SC 63M	HSC 63M	PC100i	DC100i	SC100i
Kužel vřetena	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A63	HSK - A100	HSK - A100	HSK - A100
Otáčky - ot/min.	12000	16000	18000	20000	30000	10000	12000	13000
Výkon motoru v kW	45	56	45	48	65	45	45	45
Krouticí moment vřetena v Nm	228	180	103	121	34	360	400	228

HF 5500



BTB Transfer S.p.A. je italský výrobce modulárních transferových CNC obráběcích strojů a linek pro velké až milionové série.
Pro zajištění mezioperační manipulace využívá průmyslové roboty a řídicí systémy různých firem dle požadavků zákazníka.
Společnost působí na trhu 40 let a má celosvětově nainstalováno téměř 1200 strojů. Transferové linky BTB Transfer najdete u více než 300 zákazníků ve 40 zemích světa, včetně České republiky. V ČR máme v provozu transferovou linku typ BB 976.

PORTFOLIO SPOLEČNOSTI

- Transferové CNC obráběcí stroje s rotačním stolem
- Vícevřetenové transferové stroje
- Speciální jednoúčelové stroje na míru
- Automatizované výrobní buňky a výrobní linky
- Robotizace, manipulace s díly a automatické zakládání

PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ, kde se prosadily stroje BTB Transfer:

- Automobilový průmysl
- Petrochemický průmysl
- Výroba armatur, ventilů a fitinků
- Výroba komponentů pro vytápění, chlazení i hydrauliku
- Výroba vodoinstalační a vysokotlaké techniky
- Výroba zámků, klíčů, pantů a kování,
- Výroba domácích spotřebičů, ...



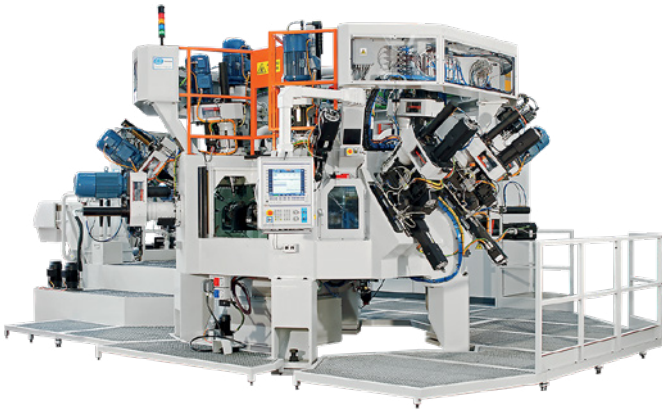
AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL



VYSOKOTLAKÁ TECHNIKA



KOMPONENTY PRO VYTÁPĚNÍ, CHLAZENÍ A SANITU



Portálové zakladače (Gantry loader)

Rychlá instalace a snadná obsluha, lze použít pro různé typy obrobků



LYNX 2100LY - GL



PUMA TW2600-GL

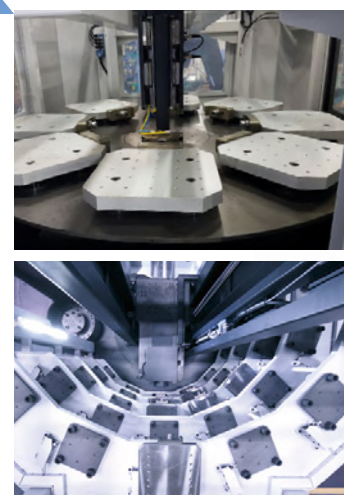


T 4000 + PUMA V400

Automatická výměna obrobků (AWC)



DVF5000 Single AWC



DVF 5000 Multi -AWC

Optimalizováno pro automatickou manipulaci s menšími díly s minimálními nároky na plochu, ideální pro sériovou výrobu.

Multi AWC zajistí manipulaci až pro 40 palet.

AWC Single: pro DVF 4000 / 5000, DNM 4500/5700/6700, MYNX 6500, BVM 5700

Multi-AWC: pro DVF 4000 / 5000, DNM 4500/5700/6700, MYNX 6500, BVM 5700

DN Solutions pro výrobu ložisek

Automatizace výroby ložisek na míru



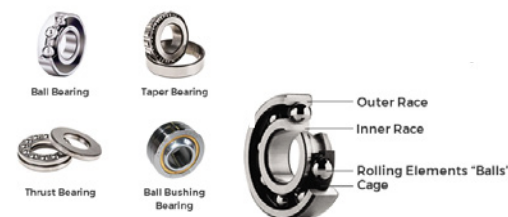
LYNX 2100G

Bearingsolution



[Improvement] Bearing loading/unloading time

Previous model 4-5 sec
Lynx 2100G 2.99 sec **50% Improved**



Paletový systém

Kruhový paletový systém DN ROUND STORAGE DRS (dříve RPS)

DRS H 4000/5000/5500 (kompaktní paletový systém pro HMC #40): NHP 4000/5000/5500 2.gen, NHC 4000/5000, DHF 5500, NHM 5000

DRS H 5500/6300/8000 (paletový systém pro HMC s BT50): NHP 6300/8000, NHM 6300/8000, DHF 8000

DRS H 1000/1250: paletový systém pro centra HM1000/1250/1250W

Multi-Level DRS:

Multi DRS H 4000/5000/5500M pro HMC NHP 4000/5000

Multi DRS V 6500/8000 pro 5-ti osá centra: DVF 6500/6500T, DVF 8000(50) / 8000T(50)



NHP 5000 + Multi DRS H 4000/5000/5500 M



NHP 6300 + DRS H 5500/6300/8000

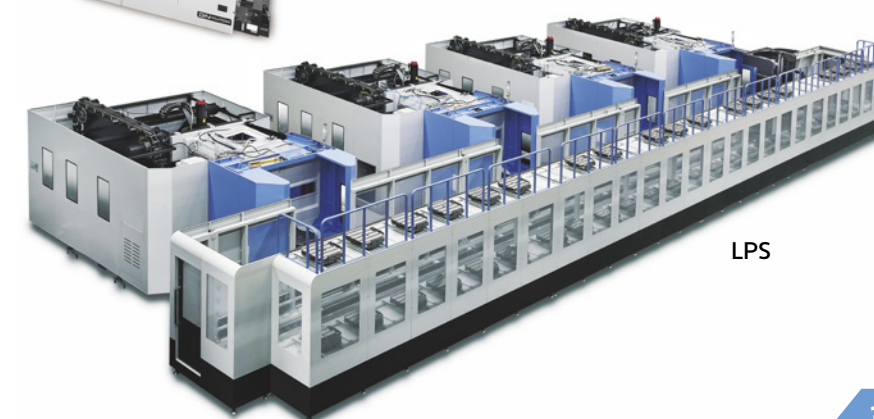
Lineární paletový systém LPS

LPS 4000/5000 pro NHP 4000/5000, NHC 4000/5000 a DVF 6500.

LPS 5500/6300/8000 pro NHP 5500 2.gen/6300 2.gen/8000, NHM 5000/6300/8000 a DVF 8000/T a DHF 8000.

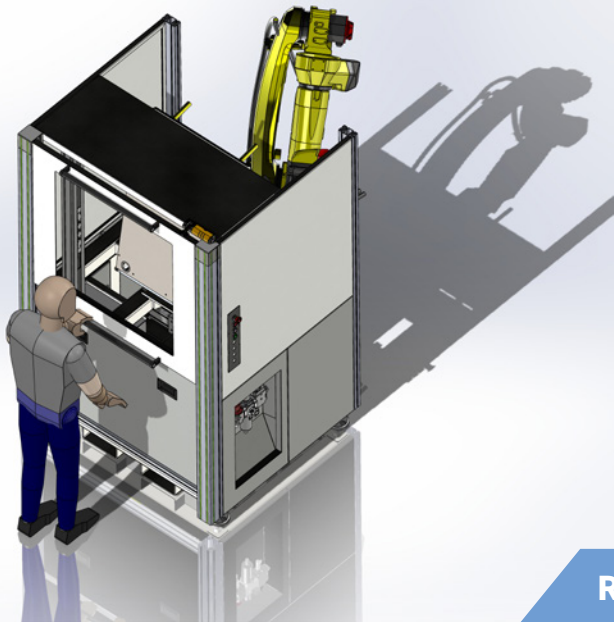


NHP5000 + LPS



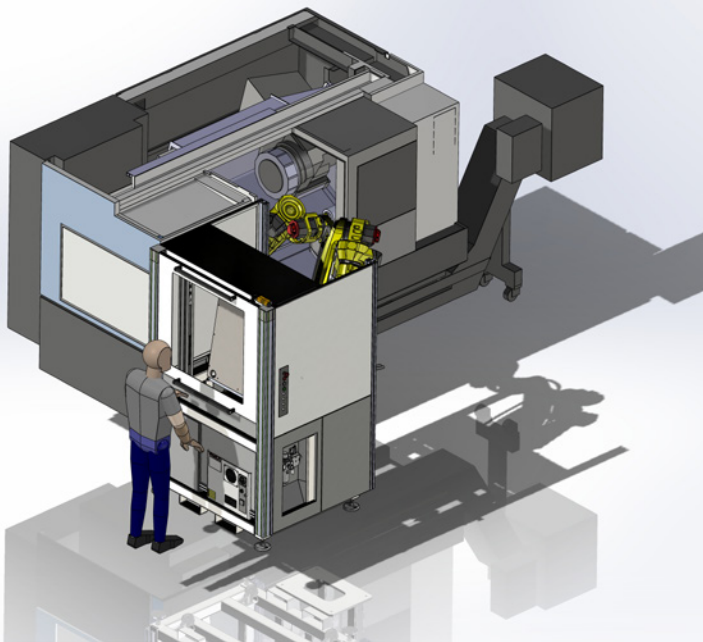
LPS

Robotická buňka pro sérii 100 a více kusů.
Vhodná pro dílce do průměru 150mm a 200mm délky



- Široké možnosti využití
- Komplexní a univerzální řešení
- Možnosti zapojení k jednomu nebo dvěma strojům
- Využitelné jak u soustruhu, tak u frézovacího centra
- Dvoučelist'ový nebo tříčelist'ový dvojité gripper (případně kombinace)
- Jednoduchá pro obsluhu, spolehlivá a bezpečná
- Variabilní, cenově dostupná

Robotická buňka ROBOTEK APC II (8,10,25,35)



Robot	FANUC
Typ	M-10iD/8L/M10iD/10L, M-20iD/25, M-20iD/35
Řídicí systém	R-30iB / R-30iB Plus
Programování (nastavování výroby)	Pomocí vlastního dialogového rozhraní
Počet řízených os	6
Nosnost	8, 10, 25, 35 kg
Čas výměny 1 dílce při použití jednoduchého gripperu	25 s
Čas výměny 1 dílce při použití dvojitého gripperu	16 s
Automatická výměna palet	6 s
Maximální délka obrobku	200mm
Maximální průměr obrobku	150mm
Kapacita zásobníku (Jedna strana palety):	
rastr č. 1, max. průměr obrobků 25 mm	max 276 ks
rastr č. 2, max. průměr obrobků 40 mm	max 108 ks
rastr č. 3, max. průměr obrobků 80 mm	max 32 ks
rastr č. 4, max. průměr obrobků 150 mm	max 12 ks

ROBOTICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ

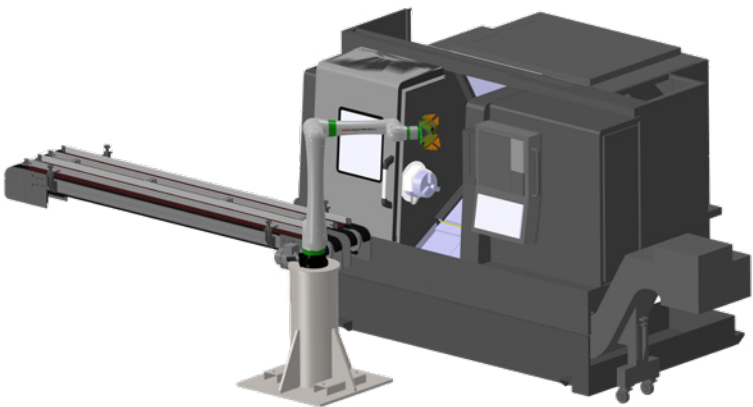


Automatické paletové centrum KOBOTEC je vhodné i pro menší sérii.
Rychlé přenastavení a přeúčnění pozic.

Dostupné s kolaborativními roboty:

- CRX-10iA 1 249 mm 10 kg
- CRX-10iA/L 1 418 mm 10 kg
- CRX-20iA/L 1 418 mm 20 kg

Dvoučelist'ový nebo tříčelist'ový gripper (případně kombinace).
Vstupem/výstupem může být dopravníkový pás, stávající paletka používaná ve vaší výrobě, atd.
Programování pomocí ručního navádění.
Funkce zastavení při kontaktu.
Možnost kombinace s 2D kamerovým systémem. Například pro úhlovou orientaci dílce odebraného ze vstupního dopravníku.
Lze kombinovat s měřicí stanicí pro kontrolu správného obrobení, případně možno zasílat zpětné korekce do stroje.



ROBO SHELF 25 (Policový systém)

- Počet polic: 4
- Vnitřní rozměry police: 390x1600x200 mm
- Elektrické zabezpečení jednotlivých pozic polic
- Oplocení pracoviště včetně 1 ks dveří

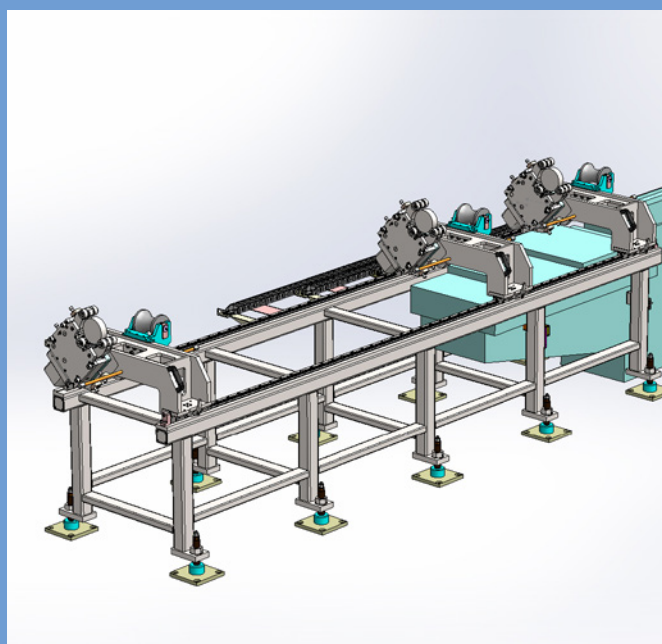
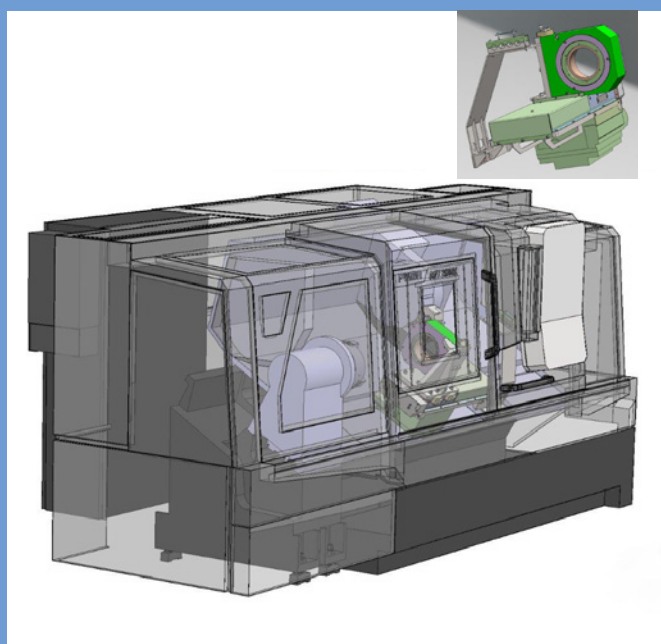


- Jednoduchá obsluha
- Snadné přestavení k jinému stroji

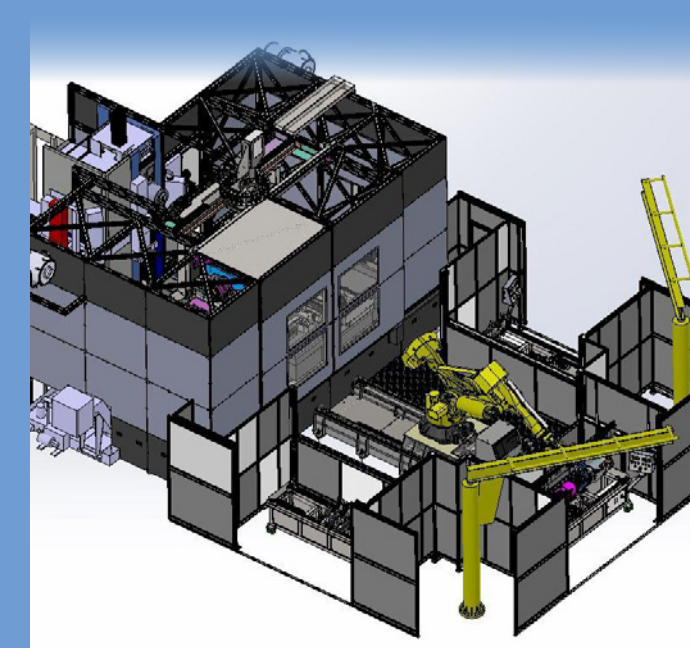
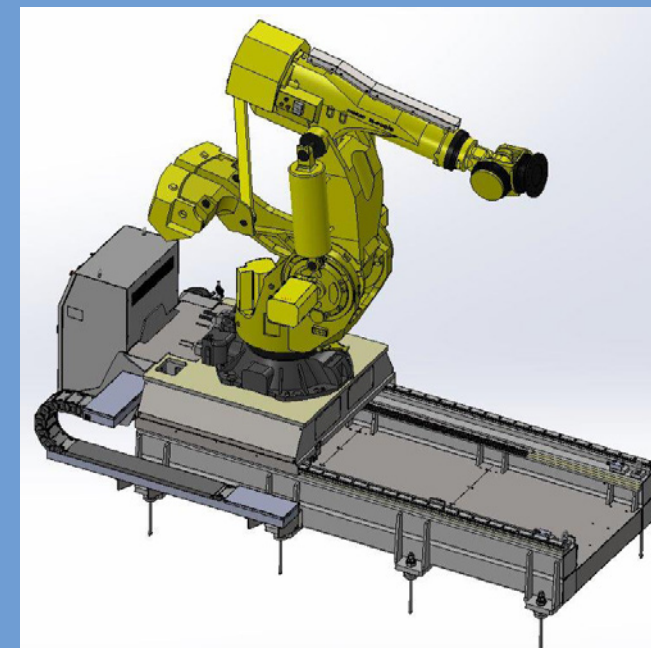
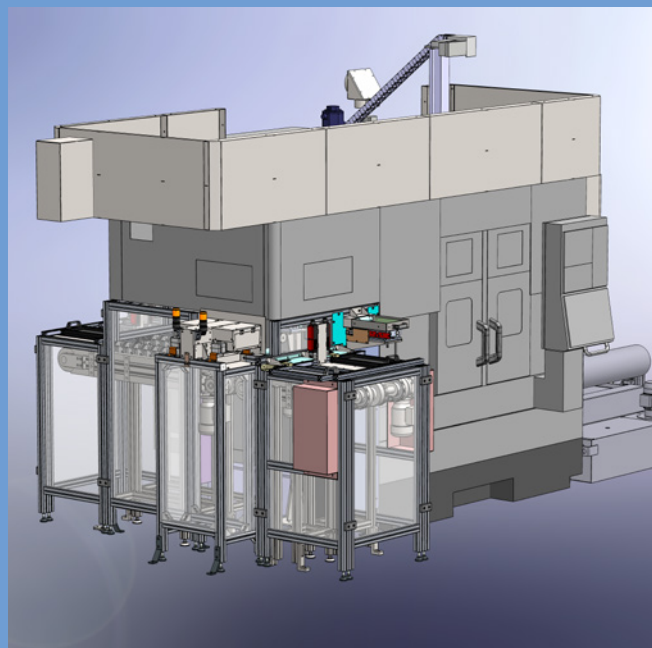
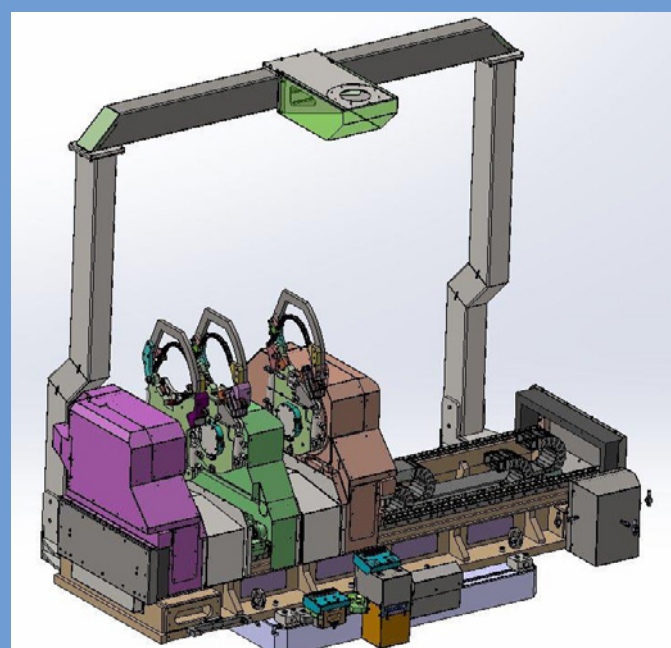
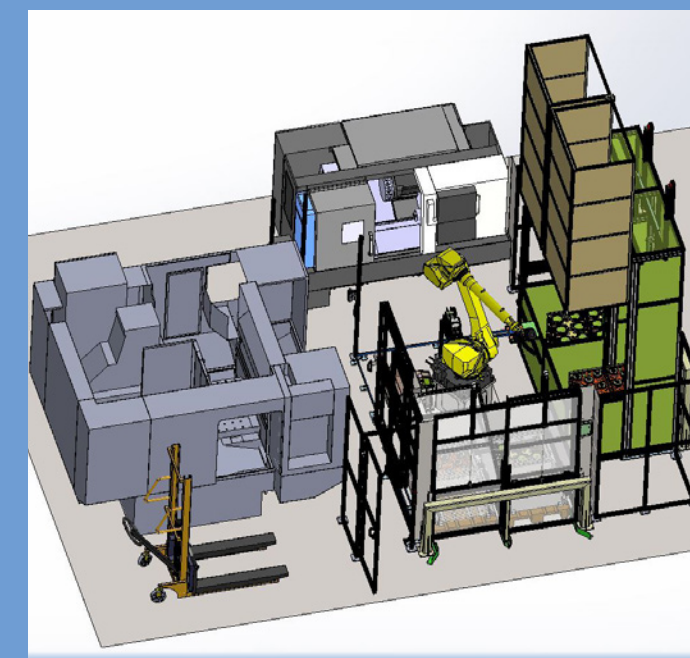
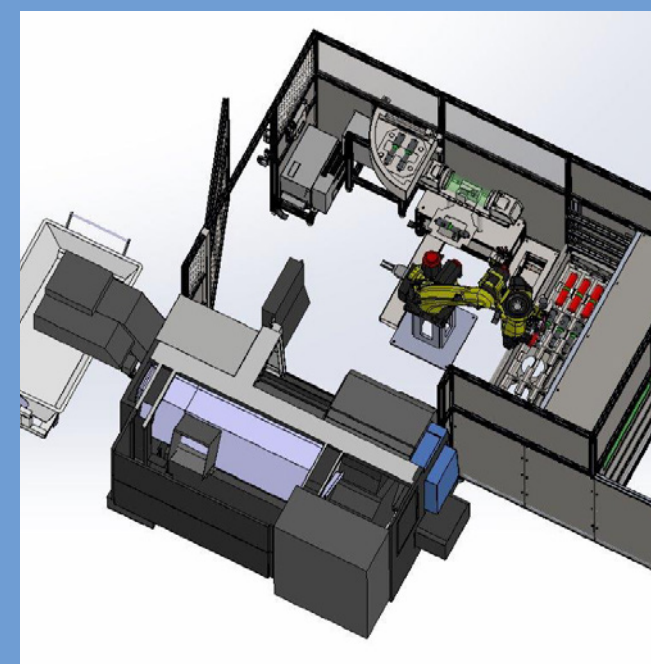
Technologie a automatizace

na míru konkrétním požadavkům zákazníka

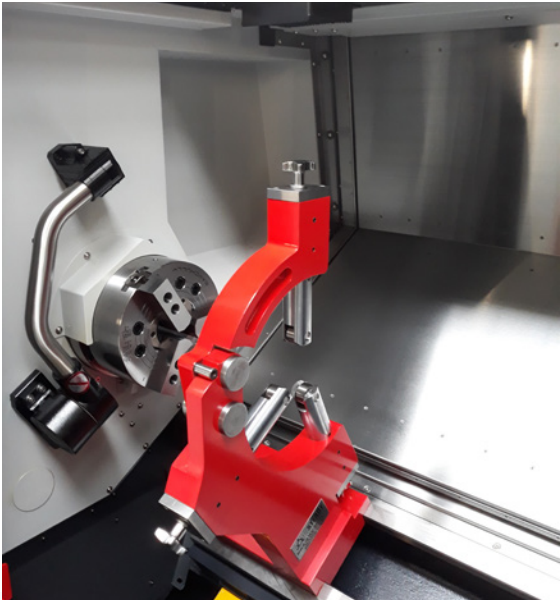
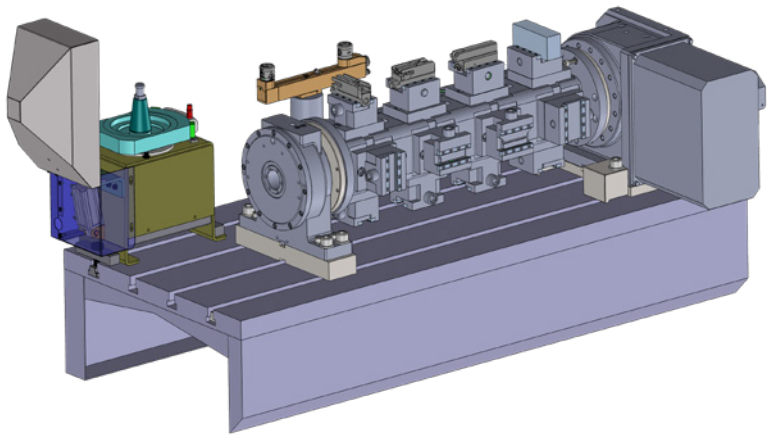
Speciální úpravy standardních strojů na klíč



Robotizace a automatizace



Opční vybavení strojů



Řezací fiber lasery AORE



Řezání plechů

Model	S Series	PB Series (úkosové řezání)	PG Series	H Series
Výkon laseru	1,5 - 12 kW	8 - 40 kW	1,5 - 40 kW	6 - 40 kW
Max. akcelerace	0,8 G	1,2 G	1,5 G	2,5 G
X, Y Max rychlost	115 m/min	115 m/min	120 m/min	200 m/min
Pracovní plocha	3060 x 1530 mm	3100 x 1550 mm, 6100 x 2050 mm, 8100 x 2550 mm	3050 x 1530 mm, 4050 x 2030 mm, 6050 x 2030 mm, 6550 x 2530 mm	3060 x 1550 mm, 4060 x 2050 mm, 6150 x 2050 mm
Přesnost pozicování	±0,03mm			
Laserový zdroj	MAX / Raycus / IPG			

Řezání trubek a profilů

Model	TM Series	TG Series
Výkon laseru	1,5 - 3 kW	1,5 - 12 kW
Max. akcelerace	1,5 G	1,5 G
X, Y Max rychlost	120 m/min	115 m/min
Průměr polotovaru	15 - 100 mm	10 - 350 mm
Délka polotovaru	5000 - 7000 mm	6300 mm
Přesnost pozicování	±0,05mm	

Řezání plechu i profilů

Model	PGT Series
Výkon laseru	1,5 - 40 kW
Max. akcelerace	1,2 G
X, Y Max rychlost	120 m/min
Pracovní plocha	3050 x 1530 mm, 4050 x 2030 mm, 6050 x 2030 mm
Přesnost pozicování	±0,03mm



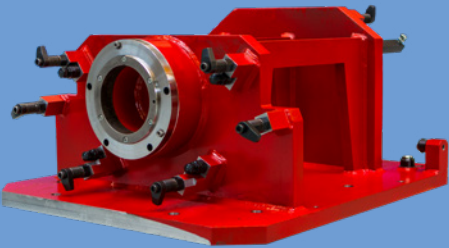
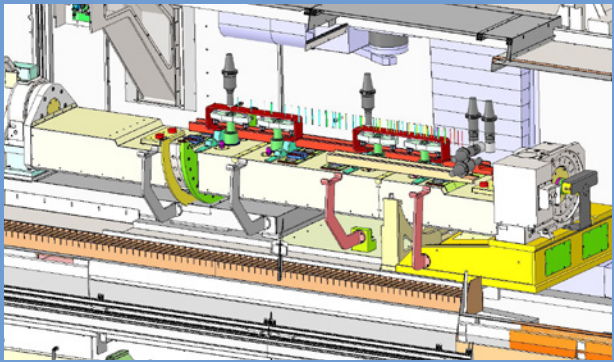
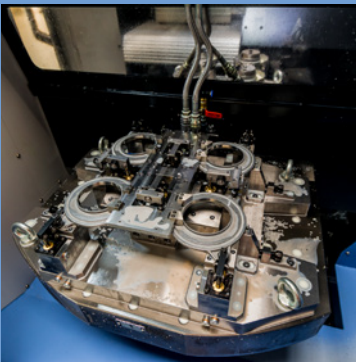
Značící vláknové lasery

Model	LFWC	LFW	LFWR	T3 MINI
Výkon laseru	20 / 30 / 50 / 100 W			
Max. akcelerace	7000 mm/s			
X, Y Max rychlost	100x100 / 200x200 / 300x300 mm			
Pracovní plocha	0,02 mm			
Přesnost pozicování	Class 4 / 1064 nm			
Laserový zdroj	Odsávací zařízení / rotační jednotka / Krytování /			

Model	XTOOL FI ULTRA	MINI PORTABLE
Výkon laseru	20W DUÁLNÍ fiber + dioda	20/30/50 W
Rychlost značení	10000 mm/s	7000 mm/s
Pracovní plocha	220 x 220 mm (220 x 500 mm)	100 x 100 mm
Software	Xtool / Lightburn	Integrovaný (Linux)
Další příslušenství	Dopravník, Automatický focus, Kamera	Dotykový displej



Speciální upínače

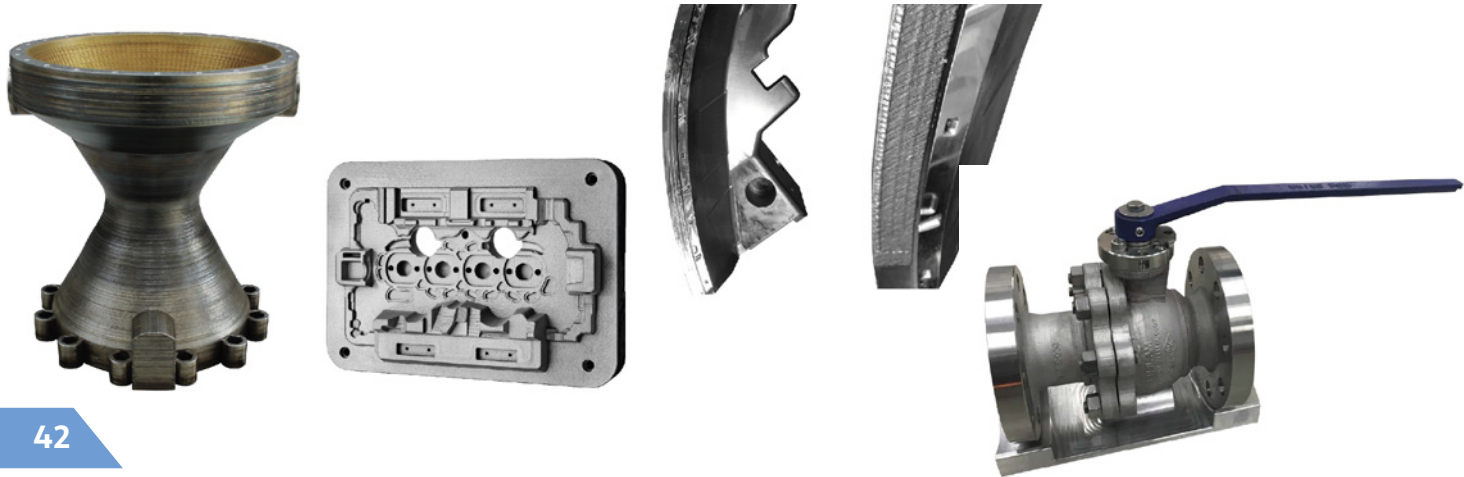


Dodáváme profesionální průmyslové 3D tiskárny na kovy a plasty, zajišťujeme záruční i pozáruční servis. Jsme partnerem společnosti iSQUARED, výrobce alternativního spotřebního tiskového materiálu pro 3D tiskárny Stratasys.



3D tiskárny - RAISE3D			
Model	Raise3D E2 / E2 CF	Raise3D Pro3 / Pro3 Plus	RMS220
Pracovní prostor	330x240x240 mm	300x300x300 / 300x300x605 mm	220x220x350 mm
Technologie	FFF (filamenty 1,75 mm)		SLS (spékání prachu laserem)
Materiály	PLA, ABS, ASA, PETG, PC, PETG ESD, TPU 95A, PVA+, PA12 CF, PET CF/GF, PPA CF/GF, atd.		PA12, PA11, TPU90A, PA12 GB
Max. teplota	110°C (deska) / 300°C (tryska)		220°C (teplota prachu)
Počet tiskových hlav	2 (IDEX - nezávislé)	2	Fiber laser - 75W
Tloušťka vrstvy	0,02 - 0,25 mm		0,05 - 0,40 mm

3D tiskárny - INSSTEK (technologie DMT - tavení kovového prachu)		
Model	MX-Lab	MX-Fab
Pracovní prostor	150 x 150 x 150 mm	800 x 1000 x 700 mm
Výkon laseru	Max. 500 W / Ytterbium	1000 W / Max. 2000 W
Počet zásobníků na materiál / objem zásobníku	Max. 6 / 0,42 l	Max. 6 / 1 l
Výška vrstvy	0,15 mm	0,25 - 0,9 mm
Feeding rate	0,03 - 2,0 g/min	0,05 - 20 g/min
Rozměry a hmotnost	684 x 680 x 835, 250 kg	1,740 x 2,550 x 2,655, 6 t
Využitelné materiály	Titan (CP Ti Gd2, Ti6Al4V), Ocel (P20, P21, H13), Nerezová ocel (304, 316, 420), Nikl (600, 625, 690, 713, 718), Hastelloy (22, 276), Měď (Cu-Sn, Al Brnoz), Kobalt (CoCr, Stellite 21, 25)	



DLX 450



DLX 325



Popis		Model	DLX 150	DLX 325	DLX 450
Pracovní rozsah	Tisková plocha v mm		Ø150	325 x 325	450 x 450
Laser	Tiskový prostor - výška v mm		195	400 /420	450/470
	Typ laseru		Yb - fiber laser	Yb - fiber laser	
	Počet laserů		1(2)	1(2,4)	1(2,4)
Optický systém	Výkon (W)		500 / 1000	500/1000	
	Typ		2 osy	3 osy	
Systém řízení plynu	Průměr ohniska		45-80 µm	min. 80 µm	
Ostatní parametry	Filtrace (typ)		Cartridge	Permanent	
	Rychlost výroby		20 cm³/h	20 cm³/h	
	Rychlost skenování		max. 7m/s	max. 7m/s	
	Software		AMBuilder (AM OptoMet)	AMBuilder (AM OptoMet)	
	Materiály		AlSi10Mg, CoCr28Mo6, IN718, IN625, Ti6Al4V, Ti6Al4V ELI, T7-4PH, SS316L, 18Ni300	AlSi10Mg, CoCr28Mo6, IN718, IN625, Ti6Al4V, Ti6Al4V ELI, T7-4PH, SS316L, 18Ni300	
	Šířka vrstvy(µm)		20 - 90	30 - 90	
	Standardní vybavení		Chladicí jednotka, průmyslový vysavač s mokřým separátorem	Stanice pro odstranění prášku, chladicí jednotka, zakladač	
	(Opční vybavení)		(Generátor dusíku)	(Prosevací jednotka, Průmyslový vysavač s mokřým separátorem, Generátor dusíku)	
	Hmotnost stroje v kg		1600	4500	5500

Série DLX od DN Solutions představuje moderní řadu průmyslových 3D tiskáren využívajících LPBF (Laser Powder Bed Fusion) technologii pro tisk z kovů.

- **DLX 150:** Kompaktní stroj pro laboratoře, výzkum a vývoj se zástavbovou plochou pouhých 2,11 m². Nastavitelné průměry laserového bodu (45 µm nebo 80 µm) umožňují detailní zpracování nebo rychlejší tisk. Automatický systém výměny filtrů zajišťuje nepřerušovaný tisk – ideální volba pro školy a malé prototypování.
- **DLX 325:** Střední velikost vhodná pro kusovou a malosériovou výrobu dílů. Nabízí flexibilitu v podobě vyjímatelné stavební komory, čímž se minimalizují prostoje mezi zakázkami a maximalizuje produktivita. Pokročilá laserová optika a dynamické zaostřovací jednotky zajišťují konzistentní kvalitu a přesnost napříč všemi výrobními úlohami.
- **DLX 450:** Velkoobjemový systém navržený pro nepřetržitý provoz 24/7 a velkosériovou průmyslovou výrobu, s integrovanou stanicí pro odstranění prášku a trvalým filtračním modulem, které umožňují bezpečný, bezkontaktní provoz a minimalizují prostoje. Systém více laserů umožňuje plné překrývání pracovního pole, čímž zvyšuje produktivitu při zachování špičkové kvality dílů.

Technické výhody DLX series:

- **Multi-laserový systém:** Využití až čtyř laserů současně pro výrazné zvýšení rychlosti tisku.
- **Materiály:** Podpora hliníku, titanu, mědi, inconelu, nerezové oceli a maraging oceli.
- **Automatizace:** Pokročilá správa prášku a minimalizace prostojů mezi jednotlivými tiskovými úlohami.
- **Přesnost:** Rovnoměrné proudění ochranného plynného média a precizní 3osé skenery pro stabilní kvalitu dílů.



TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o.
Blanenská 1965/12, 664 34 Kuřim

TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE s.r.o. ,
organizačná zložka
Mamateyova 12, 851 04 Bratislava, Slovenská republika

info@tecnotrade.cz | tel.: +420 541 263 636 | www.tecnotrade.cz

GPS: 49°18'34.59"N, 16°32'16.48"E



DN Solutions ve světě



DN SOLUTIONS

www.dn-solutions.com



Head Office

19F, 10, Tongil-ro, Jung-gu, Seoul,
Republic of Korea, 04527

Tel: +82-2-6972-0370

Fax: +82-2-6972-0400

DN Solutions Europe

Emdener Strasse 24, D-41540
Dormagen, Germany

Tel: +49-2133-5067-100

Fax: +49-2133-5067-111