TECNOTRADE OBRÁBĚCÍ STROJE

DN SOLUTIONS

PUMA SMX 3100ST

Multifunkční CNC soustruh s dvěma vřeteny, horní frézovací hlavou, dolní nástrojovou hlavou a osou Y

Řídicí systém	Fanuc 31i-B5 Plus
Počet řízených os	9
Litinové lože šikmé, vodící plochy lineární	
Levé vřeteno	
Čelo vřetena	ASA A2-11
Otáčky vřetena souvisle proměnné	3000 ot/min
Hydraulické sklíčidlo standard se 3 čelistmi, průměr	315 (12“) mm
Výkon motoru vřetena (trvale/30 min.)	25/30 kW
Pravé vřeteno	
Čelo vřetena	ASA A2-8
Otáčky vřetena souvisle proměnné	4000 ot/min
Hydraulické sklíčidlo standard se 3 čelistmi, průměr	255 (10“) mm
Výkon motoru vřetena (trvale/30 min.)	22/26 kW
Pracovní rozsah	
Max. oběžný průměr nad ložem/nad suportem	660/660 mm
Max. průměr soustružení horní/dolní hlava	660/405 mm
Max. průměr soustružené tyče	102 mm
Max. délka soustružení	1540 mm
Max. přípustná hmotnost obrobku (použití levého/ pravého vřetene)	500/260 kg
Horní frézovací hlava	
Upínací kužel	CAPTO C6
Otáčky vřetene horní hlavy	12000 ot/min
Výkon motoru vřetene horní hlavy (S1 trvale/S2 30 min.)	15/18,5 kW
Osa B – úhlové polohování (otáčení) hlavy	0,0001°
Automatická výměna nástrojů pro horní frézovací hlavu	
Typ: s pevným místem, s dvojitým výměnným ramenem	
Rozměry kužele s dvojitým kontaktem	CAPTO – C6
Počet míst v řetězovém zásobníku nástrojů	80 ks
Dolní nástrojová hlava	
Počet míst v nástrojové hlavě (poháněných)	12 (12) ks
Otáčky poháněných nástrojů (S1trvale/ S2 30 min/S3 40%)	4,7/5,6/7,0 kW
Pevné závitování poháněnými nástroji	90/130 mm
Celková hmotnost stroje	**18.500 kg**